

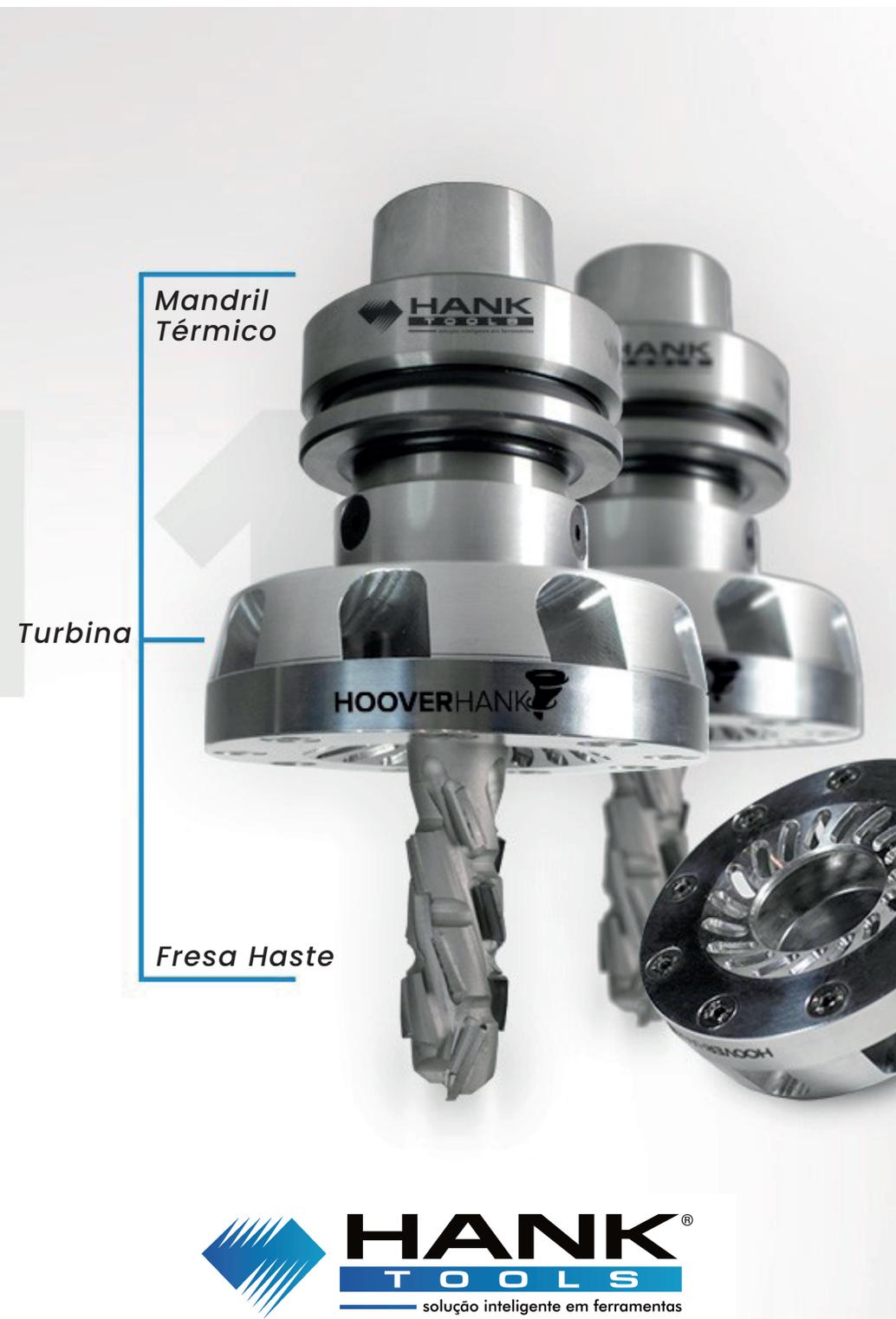


HANK[®]

Afiando um futuro de **inovação e excelência.**

Sharpening a future of innovation and excellence.

Afilando un futuro de innovación y excelencia.



Mandril
Térmico

Turbina

Fresa Haste



BEM VINDOS

A Hank Tools é especializada em facilitar os processos produtivos das empresas com soluções inteligentes e duráveis. Nossas ferramentas são fabricadas em diamante policristalino, o que confere aos produtos: exatidão, durabilidade e alto desempenho!

Com tecnologia de ponta e engenheiros altamente capacitados, nós criamos projetos especiais e personalizados de acordo com a necessidade de cada cliente.

Nosso time de vendedores especializados poderão te auxiliar a encontrar a solução que mais se encaixa à sua necessidade.

Seu Time Hank!

ENTRE EM CONTATO:



CLIQUE AQUI E
FALE JÁ CONOSCO

+55 [43] 3276-5819

+55 [43] 99679-6279

contato@hanktools.com.br

ÍNDICE

1) FRESAS ANTI LASCA	06
2) FRESAS HASTE	16
3) FRESAS RASGO T	35
4) FRESAS PERFIL	37
5) CONJUNTOS	53
6) FRESAS CANAL	65
7) SERRAS	66
8) RISCADORES	69
9) REFILADORES	72
10) DESTOPADORES	74
11) TRITURADORES	75
12) BROCAS	79
13) TIRANTES	80
14) BUCHA	81
15) TURBINA	82

HOOVERHANK

J Á D I S P O N Í V E L

30%

MAIS VELOCIDADE

32% MAIOR
VIDA ÚTIL

A FERRAMENTA
QUE **POUPA**
PROCESSOS,
REDUZ GASTOS
E ENTREGA LIMPEZA
DE VERDADE



PRECISÃO ELEVADA
0.002MM

MENOR GASTO
+ECONOMIA

REFRIAMENTO
EM ATÉ **100°C**

SERRA CHROMIUM

J Á D I S P O N Í V E L

RESISTENTE À
**CORROSÃO
E OXIDAÇÃO**

**MAIS
RESISTENTE**

**100%
ANTIADERENTE**



REDUÇÃO DE
DESGASTE

**MAIS
DESEMPENHO**

EVITA O ACUMULO
DE RESINA

CHROMIUM



EVO40

J Á D I S P O N Í V E L

CORTES SEM
CRIAÇÃO DE CAVACOS

FRESA DESENVOLVIDA
COM **ELEVADO**
AXIAL DE CORTE

ALTO
RENDIMENTO



ALTA
QUALIDADE DE CORTE

MÁXIMA
VIDA ÚTIL
DAS ARESTAS
DAS PASTILHAS

EVOLUTION Z8+8

J Á D I S P O N Í V E L

nova tecnologia

**HANK
SMOOTH
SURFACE**

SAÍDA DE CAVACO
PROJETADA

ENGRENAMENTO
DAS PASTILHAS EM
HELICOIDAL

PASTILHAS
DE FÁCIL SUBSTITUIÇÃO

CUSTO DE
MANUTENÇÃO
REDUZIDO



• O QUE HÁ DE NOVO | WHAT'S NEW

COMBAT E EVOLUTION



Encontre sua solução HANK TOOLS!

As Ferramentas Standard da Hank Tools agora estão dividadas, em apenas duas categorias:

- **LINHA COMBAT**

Se você está à procura de uma ferramenta que seja um bom custo-benefício e garanta um ótimo acabamento para seus produtos, a linha combat é a solução mais indicada pra você.

- **LINHA EVOLUTION**

Já a nossa linha Evolution, foi pensada especialmente para aqueles que procuram um acabamento ainda mais perfeito. Seu design com o eixo mais inclinado garante um corte limpíssimo para suas madeiras.

• FRESAS ANTI LASCA •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Coladeira de borda;
- Esquadra borda;
- Equipamentos com eixo inferior

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP)

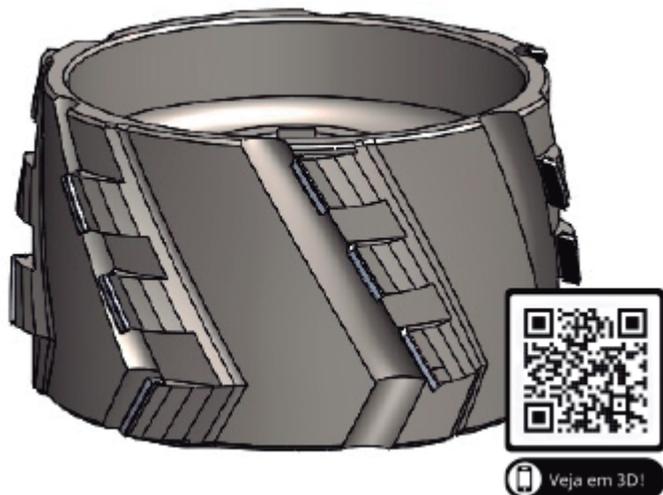
VANTAGENS:

- Baixo ruído;
- Colagem das arestas da borda perfeita;
- Alto desempenho, menos força no processo de corte e redução no barulho devido geometria de corte ser helicoidal com dentes inclinados para cima e para baixo.

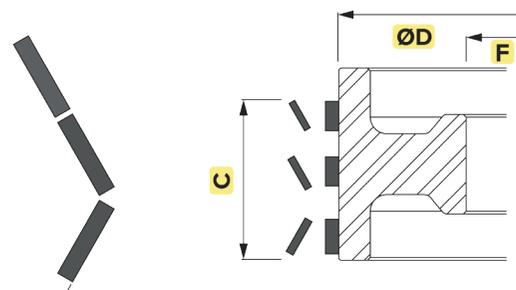
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

COMBAT DIA Z3+3

Produto



Desenho



COMBAT



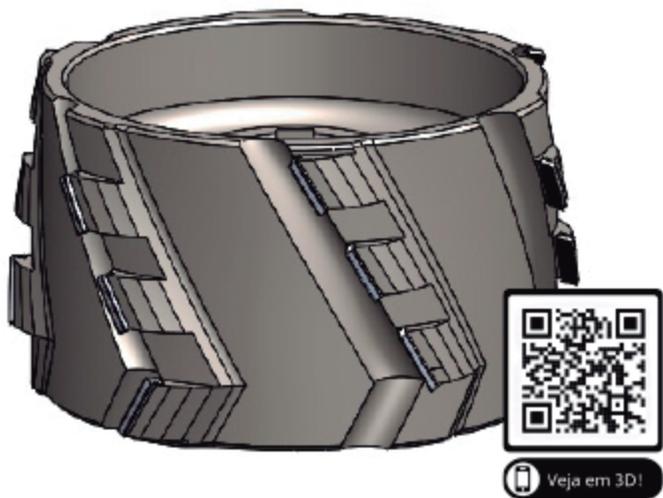
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
120	34	25	Z3+3 (9p) AS	127,9	MACLINEA	FAL CBT 1203425-3-3 C30R/L	CONSULTAR
120	34	25	Z3+3 (12p) S	132,4	MACLINEA	FAL CBT 1203425-3-3 C30 S	CONSULTAR
120	44	25	Z3+3 (12p) AS	167,0	MACLINEA	FAL CBT 1204425-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
120	54	25	Z3+3 (15p) AS	206,1	MACLINEA	FAL CBT 1205425-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
120	54	25	Z3+3 (18p) S	210,6	MACLINEA	FAL CBT 1205425-3-3 C30 S	CONSULTAR
120	64	25	Z3+3 (18p) AS	245,1	MACLINEA	FAL CBT 1206425-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
120	34	25	Z4+4 (12p) AS	170,5	MACLINEA	FAL CBT 1203425-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
120	34	25	Z4+4 (16p) S	176,6	MACLINEA	FAL CBT 1203425-4-4 C30 S	CONSULTAR
120	44	25	Z4+4 (16p) AS	222,4	MACLINEA	FAL CBT 1204425-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
120	54	25	Z4+4 (20p) AS	274,4	MACLINEA	FAL CBT 1205425-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
120	54	25	Z4+4 (24p) S	280,7	MACLINEA	FAL CBT 1205425-4-4 C30 S	CONSULTAR
120	64	25	Z4+4 (24p) AS	326,4	MACLINEA	FAL CBT 1206425-4-4 C30 R/L	CONSULTAR

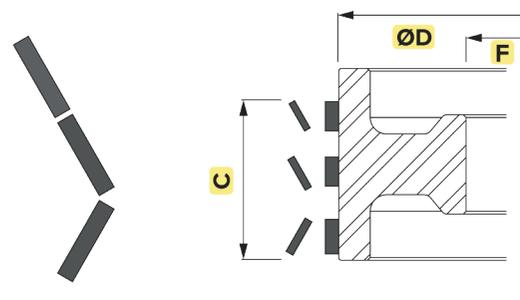
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

COMBAT DIA Z3+3

Produto



Desenho



COMBAT

DIA

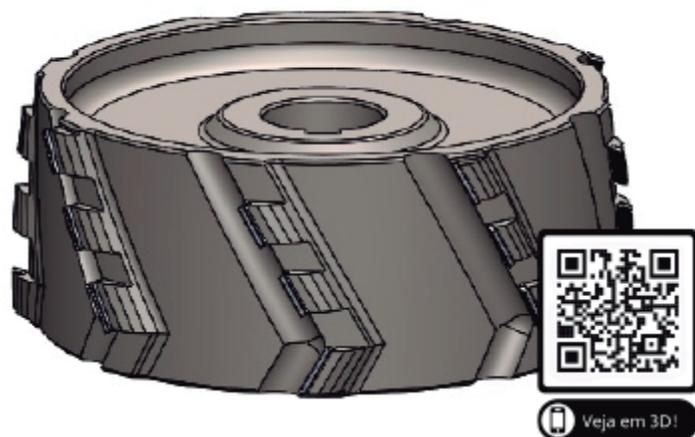
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
125	34	30	Z3+3 (9p) AS	127,9	HOMAG/IMA/EGURKO	FAL CBT 1253430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
125	44	30	Z3+3 (12p) AS	167,0	BIESSE	FAL CBT 1254430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
125	54	30	Z3+3 (15p) AS	206,1		FAL CBT 1255430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
125	64	30	Z3+3 (18p) AS	245,1	HOMAG/BIESSE/GIBEN	FAL CBT 1256430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
125	34	30	Z4+4 (12p) AS	170,5	HOMAG/IMA/EGURKO	FAL CBT 1253430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
125	34	30	Z4+4 (16p) S	176,6		FAL CBT 1253430-4-4 C30 S	CONSULTAR
125	44	30	Z4+4 (16p) AS	222,4	BIESSE	FAL CBT 1254430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
125	54	30	Z4+4 (20p) AS	274,4		FAL CBT 1255430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
125	54	30	Z4+4 (24p) S	280,7		FAL CBT 1255430-4-4 C30 S	CONSULTAR
125	64	30	Z4+4 (24p) AS	326,4	HOMAG/BIESSE/GIBEN	FAL CBT 1256430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR

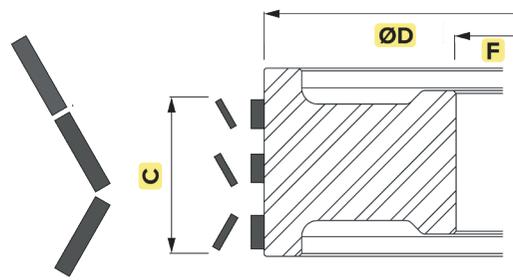
- FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

COMBAT DIA Z4+4

Produto



Desenho



COMBAT



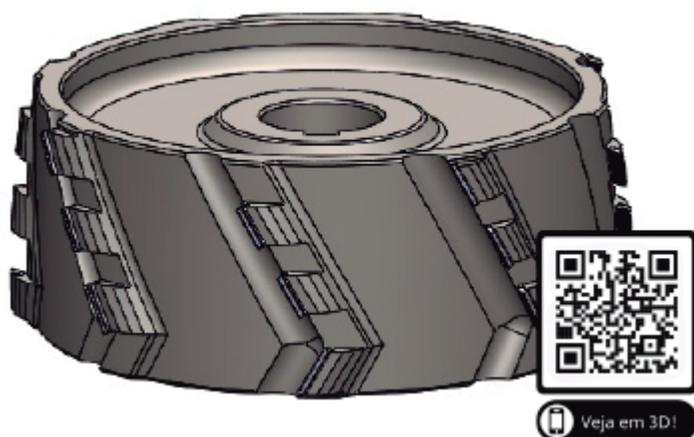
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
150	34	30	Z3+3 (9p) AS	127,9	GIBEN	FAL CBT 1503430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
150	34	30	Z3+3 (12p) S	132,4		FAL CBT 1503430-3-3 C30 S	CONSULTAR
150	44	30	Z3+3 (12p) AS	167,0		FAL CBT 1504430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
150	54	30	Z3+3 (15p) AS	206,1		FAL CBT 1505430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
150	54	30	Z3+3 (18p) S	210,6		FAL CBT 1505430-3-3 C30 S	CONSULTAR
150	64	30	Z3+3 (18p) AS	245,1	GIBEN	FAL CBT 1506430-3-3 C30 R/L	CONSULTAR
150	34	30	Z4+4 (12p) AS	170,5	GIBEN	FAL CBT 1503430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
150	34	30	Z4+4 (16p) S	176,6		FAL CBT 1503430-4-4 C30 S	CONSULTAR
150	44	30	Z4+4 (16p) AS	222,4		FAL CBT 1504430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
150	54	30	Z4+4 (20p) AS	274,4		FAL CBT 1505430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
150	54	30	Z4+4 (24p) S	280,7		FAL CBT 1505430-4-4 C30 S	CONSULTAR
150	64	30	Z4+4 (24p) AS	326,4	GIBEN	FAL CBT 1506430-4-4 C30 R/L	CONSULTAR

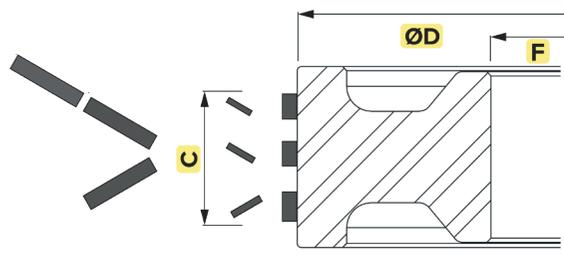
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

COMBAT DIA Z4+4

Produto



Desenho



COMBAT

DIA

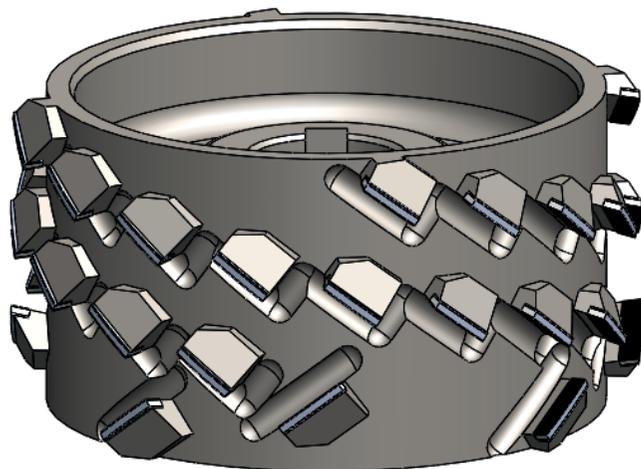
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
180	34	40	Z4+4 (12p) AS	170,5		FAL CBT 1803440-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
180	34	40	Z4+4 (16p) S	176,6		FAL CBT 1803440-4-4 C30 S	CONSULTAR
180	44	40	Z4+4 (16p) AS	222,4	BIESSE/SCM/MACLINEA	FAL CBT 1804440-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
180	54	40	Z4+4 (20p) AS	274,4		FAL CBT 1805440-4-4 C30 R/L	CONSULTAR
180	54	40	Z4+4 (24p) S	280,7	STEFANI	FAL CBT 1805440-4-4 C30 S	CONSULTAR
180	64	40	Z4+4 (24p) AS	326,4	HOMAG/IMA/STEFANI	FAL CBT 1806440-4-4 C30 R/L	CONSULTAR

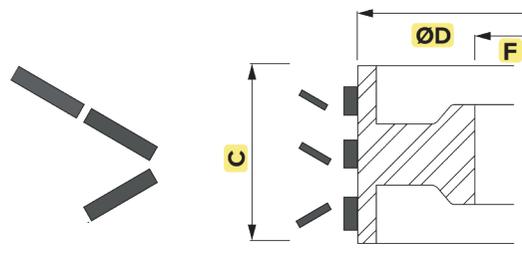
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

EVOLUTION DIA Z4+4

Produto



Desenho



EVOLUTION



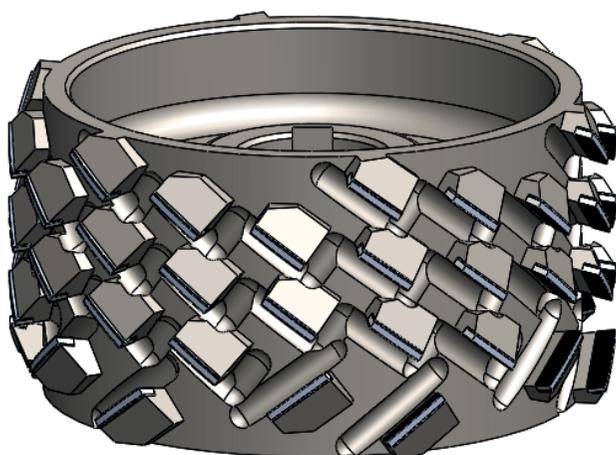
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
125	34	30	Z4+4 (24p) AS	327,1	BIESSE	FAL EVO 1253430-4-4 R/L	CONSULTAR
125	44	30	Z4+4 (32p) AS	431,1		FAL EVO 1254430-4-4 R/L	CONSULTAR
125	54	30	Z4+4 (40p) AS	535,3		FAL EVO 1255430-4-4 R/L	CONSULTAR
125	64	30	Z4+4 (48p) AS	639,4		FAL EVO 1256430-4-4 R/L	CONSULTAR

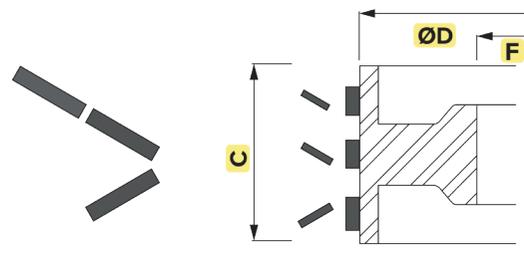
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

EVOLUTION DIA Z6+6

Produto



Desenho



EVOLUTION

DIA

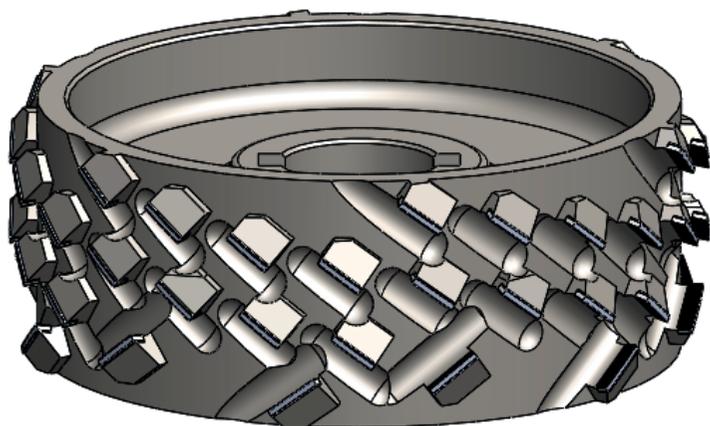
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
125	34	30	Z6+6 (36p) AS	490,6		FAL EVO 1253430-6-6 R/L	CONSULTAR
125	44	30	Z6+6 (48p) AS	646,6		FAL EVO 1254430-6-6 R/L	CONSULTAR
125	54	30	Z6+6 (60p) AS	802,9		FAL EVO 1255430-6-6 R/L	CONSULTAR
125	64	30	Z6+6 (72p) AS	959,1		FAL EVO 1256430-6-6 R/L	CONSULTAR

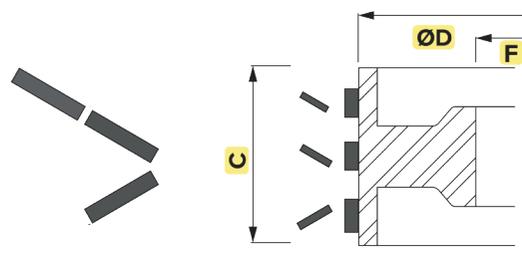
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

EVOLUTION DIA Z6+6

Produto



Desenho



EVOLUTION

 **DIA**

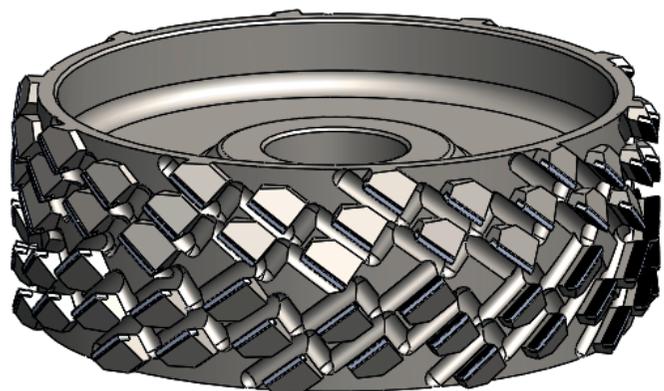
diamante policristalino

ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
180	34	40	Z6+6 (36p) AS	490,6	HOMAG	FAL EVO 1803440-6-6 R/L	CONSULTAR
180	44	40	Z6+6 (48p) AS	646,6		FAL EVO 1804440-6-6 R/L	CONSULTAR
180	54	40	Z6+6 (60p) AS	802,9		FAL EVO 1805440-6-6 R/L	CONSULTAR
180	64	40	Z6+6 (72p) AS	959,1		FAL EVO 1806440-6-6 R/L	CONSULTAR

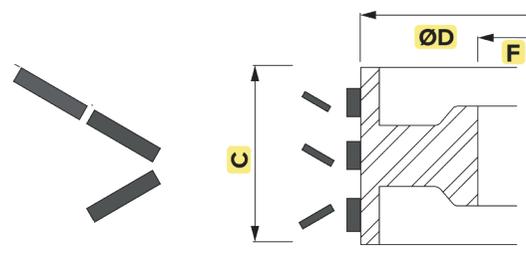
• FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

EVOLUTION DIA Z10+10

Produto



Desenho



EVOLUTION



diamante policristalino

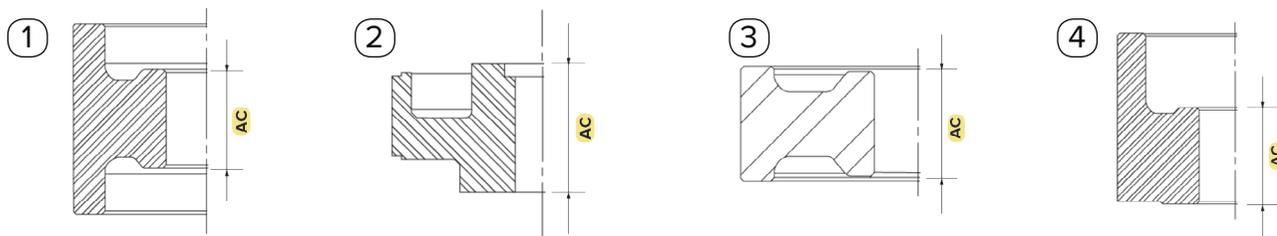
ØD	C	ØF	Z	PA	Máquina	Cód.	Valor
180	34	40	Z10+10 (60p) AS	817,7		FAL EVO 1803440-10-10 R/L	CONSULTAR
180	44	40	Z10+10 (80p) AS	1.077,7	BIESSE/SCM-DKN 10x5	FAL EVO 1804440-10-10 R/L	CONSULTAR
180	54	40	Z10+10 (100p) AS	1.338,1	HOMAG/IMA-DKN 10x5	FAL EVO 1805440-10-10 R/L	CONSULTAR
180	64	40	Z10+10 (120p) AS	1.598,5		FAL EVO 1806440-10-10 R/L	CONSULTAR



- FRESAS ANTI LASCA | JOINTING CUTTER

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Formato do corpo



- Nomenclatura

ØD: diâmetro da ferramenta	C: área de corte	ØF: diâmetro do furo
Z: dentes	AS: posicionamento dos dentes assimétrica	S: posicionamento dos dentes simétrica
p: quantidade de pastilhas de diamante policristalino	KN: chaveta única	DKN: chaveta dupla
AC: altura do canhão	CORPO: modelo do canhão	P: pastilha

- Observações

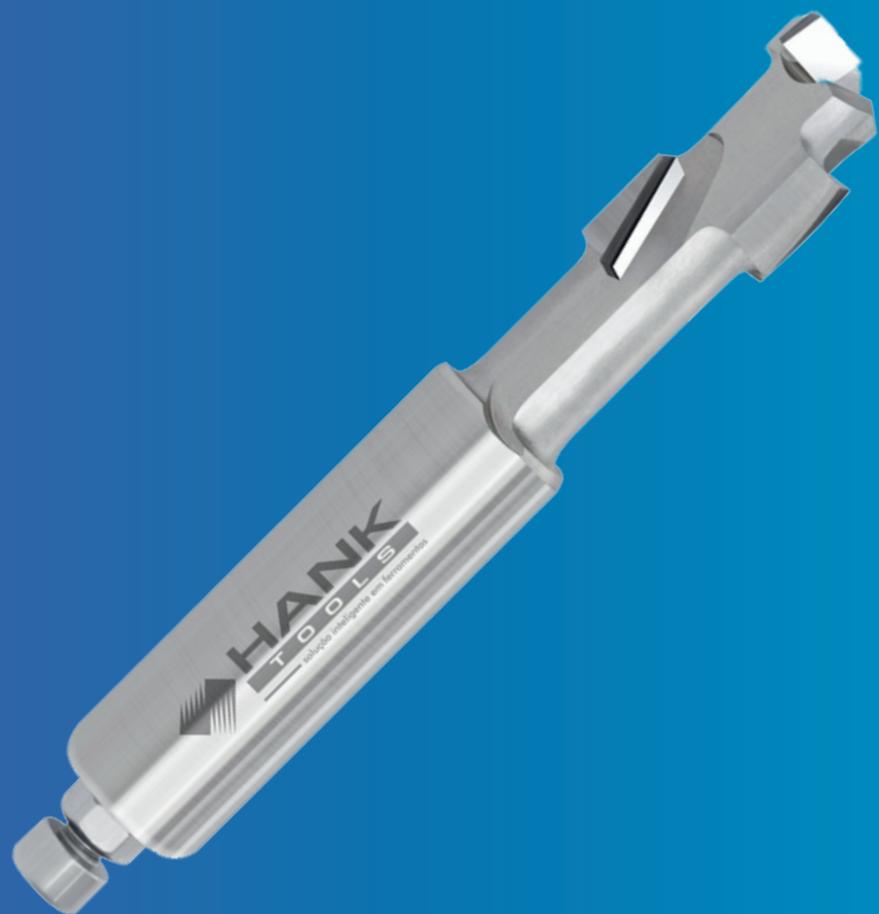
É POSSÍVEL AFIAR ATÉ 10 VEZES

NÃO É POSSÍVEL FAZER EVOLUTION NAS MEDIDAS: (Ø100 - Z6+6)

INFORMAR MÁQUINA, DIMENSÕES (ØD;C;ØF;Z), FORMATO (CORPO/AC), MATERIAL QUE IRÁ USINAR E ROTAÇÃO.

• FRESAS HASTE COMBAT •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE

policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem
- Routers
- Copiadora com eixo superior

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP, FF)

VANTAGENS:

- Pastilha de pcd na ponta para corte diagonal
- Perfeito corte devido geometria de dentes alternados para cima e para baixo
- Corte suave devido ao seu projeto de com dentes desintegrados

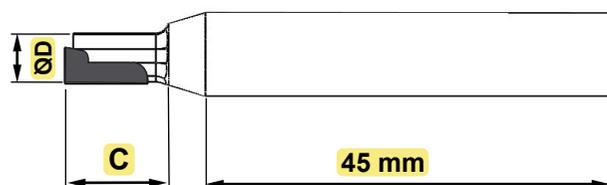
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

COMBAT Z1 DIA SEM AXIAL

Produto



Desenho



COMBAT



diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
5	5	10	Z1	METAL PESADO	FDH 050510-1	CONSULTAR
5	10/18	12	Z1	METAL PESADO	FDH 05101812-1	CONSULTAR
5	12	12	Z1	METAL PESADO	FDH 051212-1	CONSULTAR
5.2	12	12	Z1	METAL PESADO	FDH 5.21212-1	CONSULTAR
6	9.5	12	Z1	METAL PESADO	FDH 069.512-1	CONSULTAR
6	12	12	Z1	METAL PESADO	FDH 061212-1	CONSULTAR
7	10	10	Z1	METAL PESADO	FDH 071010-1	CONSULTAR
7	20	12	Z1	METAL PESADO	FDH 072012-1	CONSULTAR

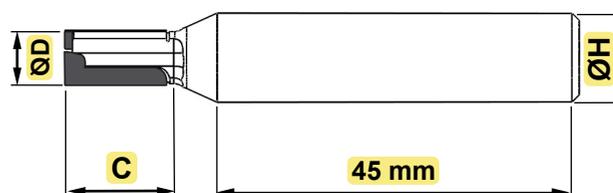
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

COMBAT Z2 DIA SEM AXIAL

Produto



Desenho



COMBAT



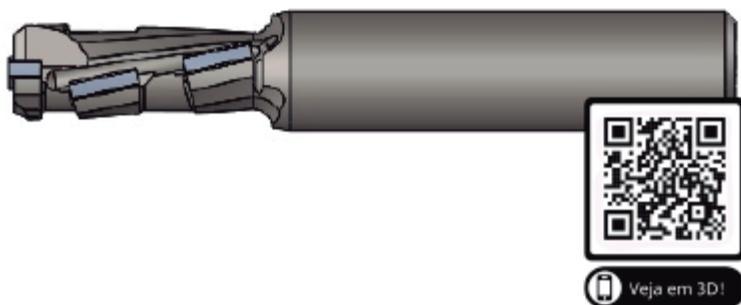
diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
7	5	12	Z2	METAL PESADO	FDH 070512-2	CONSULTAR
7	12	12	Z2	METAL PESADO	FDH 071212-2	CONSULTAR
7	14	12	Z2	METAL PESADO	FDH 071412-2	CONSULTAR
7	14/20	12	Z2	METAL PESADO	FDH 07142012-2	CONSULTAR
7	18	12	Z2	METAL PESADO	FDH 071812-2	CONSULTAR
7.3	18	12	Z2	METAL PESADO	FDH 7.31812-2	CONSULTAR
7.5	14	12	Z2	METAL PESADO	FDH 7.51412-2	CONSULTAR
7.5	14/20	12	Z2	METAL PESADO	FDH 7.5142012-2	CONSULTAR
7.8	14	12	Z2	METAL PESADO	FDH 7.81412-2	CONSULTAR
8	10	12	Z2	METAL PESADO	FDH 081012-2	CONSULTAR
8	14	12	Z2	METAL PESADO	FDH 081412-2	CONSULTAR
8.5	14	12	Z2	METAL PESADO	FDH 8.51412-2	CONSULTAR
10	12	12	Z2	METAL PESADO	FDH 101212-2	CONSULTAR

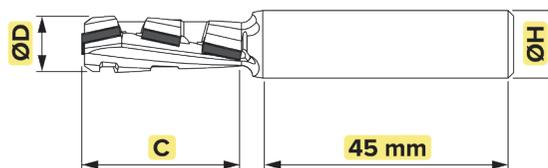
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

COMBAT DIA Z1+1

Produto



Desenho



COMBAT



diamante policristalino

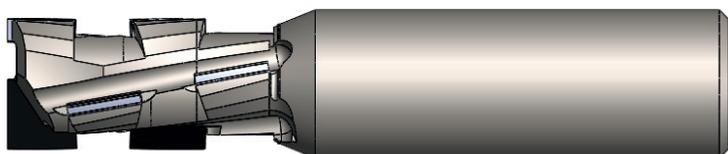
ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
10	21	12	Z1+1 (4p)	METAL PESADO	FDH CBT 102112-1-1	CONSULTAR
10	24	12	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 102412-1-1	CONSULTAR
10	28	12	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 102812-1-1	CONSULTAR
12	21	12	Z1+1 (4p)	METAL PESADO	FDH CBT 122112-1-1	CONSULTAR
12	24	12	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 122412-1-1	CONSULTAR
12	28	12	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 122812-1-1	CONSULTAR
12	36	12	Z1+1 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 123612-1-1	CONSULTAR
14	21	16	Z1+1 (4p)	METAL PESADO	FDH CBT 142116-1-1	CONSULTAR
14	28	16	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 142816-1-1	CONSULTAR
14	36	16	Z1+1 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 143616-1-1	CONSULTAR

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
16	30	16	Z1+1 (5p)	METAL PESADO	FDH CBT 163016-1-1	CONSULTAR
16	38	16	Z1+1 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 163816-1-1	CONSULTAR
18	30	16	Z1+1 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 183016-1-1	CONSULTAR
18	36	16	Z1+1 (7p)	METAL PESADO	FDH CBT 183616-1-1	CONSULTAR
18	42	16	Z1+1 (8p)	METAL PESADO	FDH CBT 184216-1-1	CONSULTAR
18	54	16	Z1+1 (10p)	METAL PESADO	FDH CBT 185416-1-1	CONSULTAR
20	30	20	Z1+1 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 203020-1-1	CONSULTAR
20	36	20	Z1+1 (7p)	METAL PESADO	FDH CBT 203620-1-1	CONSULTAR
20	42	20	Z1+1 (8p)	METAL PESADO	FDH CBT 204220-1-1	CONSULTAR
20	48	20	Z1+1 (9p)	METAL PESADO	FDH CBT 204820-1-1	CONSULTAR
20	54	20	Z1+1 (10p)	METAL PESADO	FDH CBT 205420-1-1	CONSULTAR

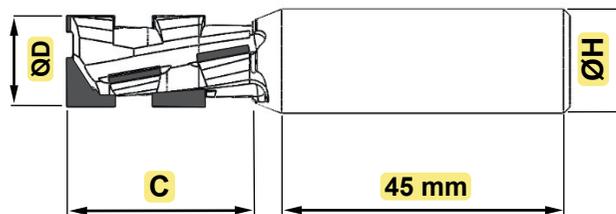
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

COMBAT DIA Z2+2

Produto



Desenho



COMBAT



diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
12	21	12	Z2+2 (6p)	METAL PESADO	FDH CBT 122112-2-2	CONSULTAR
12	28	12	Z2+2 (8p)	METAL PESADO	FDH CBT 122812-2-2	CONSULTAR
14	28	16	Z2+2 (8p)	METAL PESADO	FDH CBT 142816-2-2	CONSULTAR
14	34	16	Z2+2 (10p)	METAL PESADO	FDH CBT 143416-2-2	CONSULTAR

• FRESAS HASTE EVOLUTION •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem
- Routers
- Copiadora com eixo superior

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP e formica)

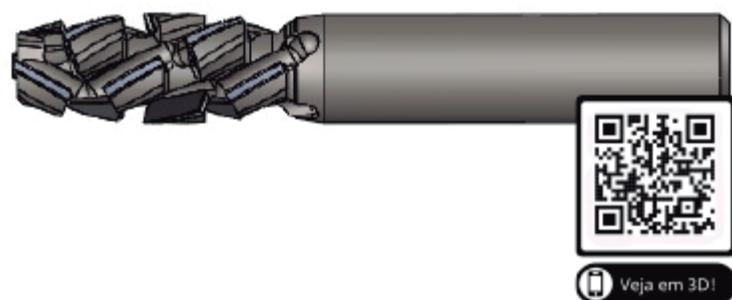
VANTAGENS:

- Pastilha de pcd na ponta para corte diagonal
- Perfeito corte devido geometria de dentes alternados para cima e para baixo
- Alto desempenho, menos força no processo de corte, redução no barulho devido aos 4 cortantes.

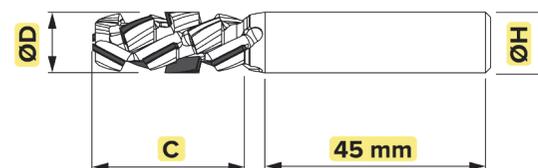
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

EVOLUTION DIA Z2+2

Produto



Desenho



EVOLUTION



diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
11	30	12	Z2+2 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 113012-2-2	CONSULTAR
12	18	12	Z2+2	METAL PESADO	FDH EVO 122012-2-2	CONSULTAR
12	20	12	Z2+2 (8p)	METAL PESADO	FDH EVO 122012-2-2	CONSULTAR
12	24	12	Z2+2 (10p)	METAL PESADO	FDH EVO 122412-2-2	CONSULTAR
12	28	12	Z2+2 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 122812-2-2	CONSULTAR
13	19/45	16	Z2+2	METAL PESADO	FDH EVO 13194516-2-2	CONSULTAR
14	22	16	Z2+2	METAL PESADO	FDH EVO 142216-2-2	CONSULTAR
14	25	16	Z2+2 (10p)	METAL PESADO	FDH EVO 142516-2-2	CONSULTAR
14	30	16	Z2+2 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 143016-2-2	CONSULTAR
14	30/54	16	Z2+2 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 14305416-2-2	CONSULTAR
14	34	16	Z2+2 (14p)	METAL PESADO	FDH EVO 143416-2-2	CONSULTAR
14	40	16	Z2+2 (16p)	METAL PESADO	FDH EVO 144016-2-2	CONSULTAR
16	20	16	Z2+2 (8p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 162016-2-2	CONSULTAR
16	25	16	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 162516-2-2	CONSULTAR
16	30	16	Z2+2 (12p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 163016-2-2	CONSULTAR
16	34	16	Z2+2 (14p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 163416-2-2	CONSULTAR
16	43	16	Z2+2 (18p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 164316-2-2	CONSULTAR

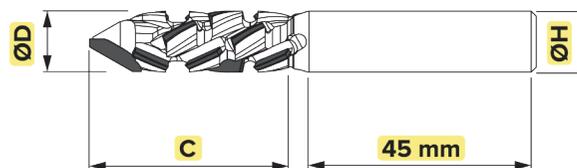
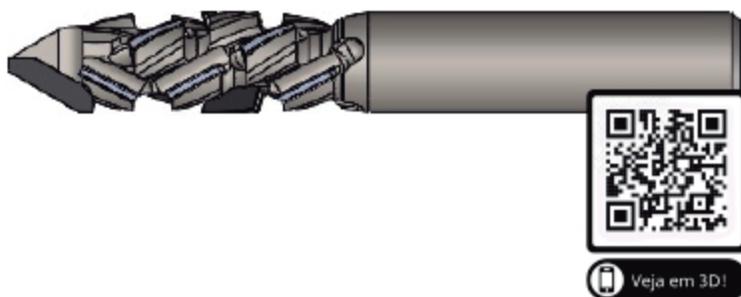
ØD	C	F	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
16	48	16	Z2+2 (20p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 164816-2-2	CONSULTAR
18	25	16	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 182516-2-2	CONSULTAR
18	30	16	Z2+2 (12p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 183016-2-2	CONSULTAR
20	24	20	Z2+2 (8p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 202420-2-2	CONSULTAR
20	30	20	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 203020-2-2	CONSULTAR
20	36	20	Z2+2 (12p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 203620-2-2	CONSULTAR
20	42	20	Z2+2 (14p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 204220-2-2	CONSULTAR
20	48	20	Z2+2 (16p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 204820-2-2	CONSULTAR
20	54	20	Z2+2 (18p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 205420-2-2	CONSULTAR
25	30	25	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 253025-2-2	CONSULTAR
25	30/70	25	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 25307025-2-2	CONSULTAR
25	30/100	25	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 253010025-2-2	CONSULTAR
25	36	25	Z2+2 (12p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 253625-2-2	CONSULTAR
25	42	25	Z2+2 (14p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 254225-2-2	CONSULTAR
25	58	25	Z2+2 (20p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 255825-2-2	CONSULTAR
25	64	25	Z2+2 (22p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 256425-2-2	CONSULTAR

• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

PONTA LÁPIS EVOLUTION

Produto

Desenho



EVOLUTION



diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
12	20	12	Z2+2 (9p)	METAL PESADO	FDH EVO 122012-2-2 PL	CONSULTAR
12	24	12	Z2+2 (11p)	METAL PESADO	FDH EVO 122412-2-2 PL	CONSULTAR
12	28	12	Z2+2 (13p)	METAL PESADO	FDH EVO 122812-2-2 PL	CONSULTAR
14	25	16	Z2+2 (11p)	METAL PESADO	FDH EVO 142516-2-2 PL	CONSULTAR
14	30	16	Z2+2 (13p)	METAL PESADO	FDH EVO 143016-2-2 PL	CONSULTAR
14	34	16	Z2+2 (15p)	METAL PESADO	FDH EVO 143416-2-2 PL	CONSULTAR
14	40	16	Z2+2 (17p)	METAL PESADO	FDH EVO 144016-2-2 PL	CONSULTAR
16	20	16	Z2+2 (9p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 162016-2-2 PL	CONSULTAR
16	25	16	Z2+2 (11p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 162516-2-2 PL	CONSULTAR
16	30	16	Z2+2 (13p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 163016-2-2 PL	CONSULTAR
16	34	16	Z2+2 (15p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 163416-2-2 PL	CONSULTAR
16	43	16	Z2+2 (19p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 164316-2-2 PL	CONSULTAR
16	48	16	Z2+2 (21p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 164816-2-2 PL	CONSULTAR
20	24	20	Z2+2 (9p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 202412-2-2 PL	CONSULTAR

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
20	30	20	Z2+2 (11p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 203012-2-2 PL	CONSULTAR
20	36	20	Z2+2 (13p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 203612-2-2 PL	CONSULTAR
20	42	20	Z2+2 (15p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 204212-2-2 PL	CONSULTAR
20	48	20	Z2+2 (17p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 204820-2-2 PL	CONSULTAR
20	54	20	Z2+2 (19p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 205420-2-2 PL	CONSULTAR
25	30	25	Z2+2 (11p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 253025-2-2 PL	CONSULTAR
25	36	25	Z2+2 (13p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 253625-2-2 PL	CONSULTAR
25	42	25	Z2+2 (15p)	AÇO SAE 1045	FDH EVO 254225-2-2 PL	CONSULTAR
28	10	16	Z2+2	AÇO SAE 1045	FDH EVO 281016-2-2 PL	CONSULTAR

• FRESAS HASTE Z3+3 •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP e formica e madeiras exóticas)

VANTAGENS:

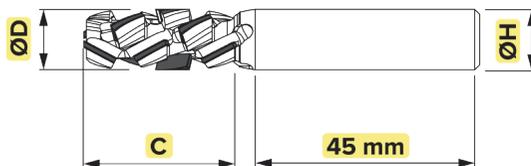
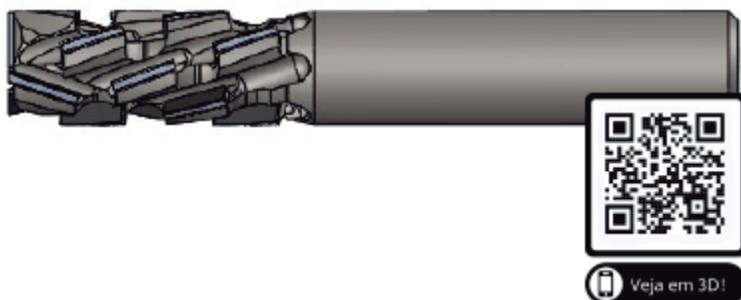
- Pastilha de pcd na ponta para corte diagonal
- Perfeito corte devido geometria de dentes alternados para cima e para baixo
- A parte inferior do corte deve ser girada na rotação esquerda (sentido anti-horário), ajustando o eixo Z e alterando o sentido de rotação (sentido-horário), permite ótimo acabamento em bordas ou outros materiais frágeis utilizando apenas um processo.

• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

EVOLUTION DIA Z3+3

Produto

Desenho



EVOLUTION

DIA

diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
12	15	12	Z3+3 (6p)	METAL PESADO	FDH EVO 121512-3-3	CONSULTAR
12	18	12	Z3+3 (9p)	METAL PESADO	FDH EVO 121812-3-3	CONSULTAR
12	20	12	Z3+3 (9p)	METAL PESADO	FDH EVO 122012-3-3	CONSULTAR
12	20	16	Z3+3 (9p)	METAL PESADO	FDH EVO 122016-3-3	CONSULTAR
12	24	12	Z3+3 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 122412-3-3	CONSULTAR
12	28	12	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH EVO 122812-3-3	CONSULTAR
14	17	14	Z3+3 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 141714-3-3	CONSULTAR
14	22	16	Z3+3 (12p)	METAL PESADO	FDH EVO 142216-3-3	CONSULTAR
14	28	16	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH EVO 142816-3-3	CONSULTAR
14	34	16	Z3+3 (18p)	METAL PESADO	FDH EVO 143416-3-3	CONSULTAR
16	28	16	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH EVO 162816-3-3	CONSULTAR
16	30/56	16	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH EVO 16305616-3-3	CONSULTAR
16	40	16	Z3+3 (21p)	METAL PESADO	FDH EVO 164016-3-3	CONSULTAR

• WOODLINE •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE

policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem

APLICAÇÕES:

- Madeiras em geral

VANTAGENS:

- Redução ou até eliminação no processo de lixa
- Baixo ruído;
- Alto desempenho, menos força no processo de corte e redução no barulho devido geometria de corte ser helicoidal com dentes inclinados para cima e para baixo;
- Precisão, alta velocidade de avanço.

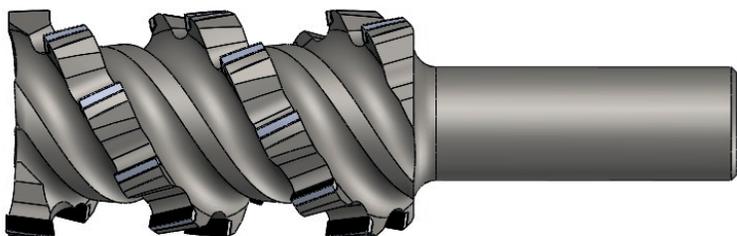
APLICAÇÕES:

- Madeiras em geral

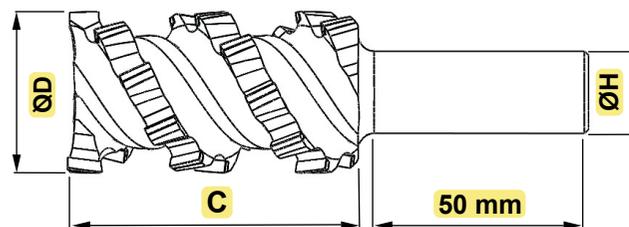
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

WOODLINE DIA Z2+2

Produto



Desenho



EVOLUTION

DIA

diamante policristalino

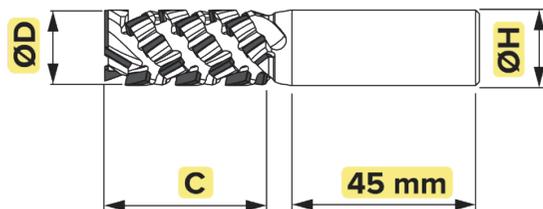
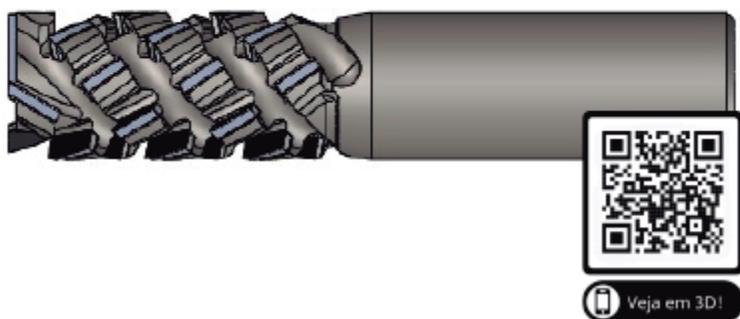
ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
20	30	20	Z2+2 (10p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 203020-2-2	CONSULTAR
20	47	20	Z2+2 (17p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 204720-2-2	CONSULTAR
40	70	20	Z2+2 (22p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 407020-2-2	CONSULTAR
50	62	20	Z2+2 (20p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 506220-2-2	CONSULTAR
50	68	20	Z2+2 (24p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 506820-2-2	CONSULTAR
50	100	20	Z2+2 (32p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 5010020-2-2	CONSULTAR

• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

WOODLINE DIA Z3+3

Produto

Desenho



EVOLUTION

DIA

diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
18	30/54	16	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH WD 18305416-3-3	CONSULTAR
18	35/65	16	Z3+3 (18p)	METAL PESADO	FDH WD 18356516-3-3	CONSULTAR
20	30	20	Z3+3 (15p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 203020-3-3	CONSULTAR
23	51	20	Z3+3 (27p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 22.855120-3-3	CONSULTAR
25	53	25	Z3+3 (27p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 255325-3-3	CONSULTAR
25	64	25	Z3+3 (33p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 256425-3-3	CONSULTAR
30	47	25	Z3+3 (25p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 304725-3-3	CONSULTAR
30	64	25	Z3+3 (35p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 306425-3-3	CONSULTAR
42	41	20	Z3+3 (24p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 424120-3-3	CONSULTAR
42	64	25	Z3+3 (36p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 426425-3-3	CONSULTAR
48	38	20	Z3+3 (27p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 483820-3-3	CONSULTAR
48	68	20	Z3+3 (48p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 486820-3-3	CONSULTAR
48	85	20	Z3+3 (60p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 488520-3-3	CONSULTAR
50	63	25	Z3+3 (44p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 506325-3-3	CONSULTAR
50	108	25	Z3+3 (69p)	AÇO SAE 1045	FDH WD 5010825-3-3	CONSULTAR
53	30	25	Z3+3	AÇO SAE 1045	FDH WD 533025-3-3	CONSULTAR

• FRESAS HOOVER •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE

policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem
- Routers
- Copiadora com eixo superior

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP, FF)

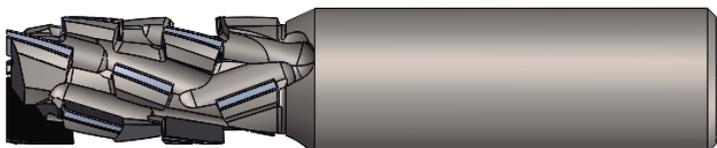
VANTAGENS:

- Pastilha de pcd na ponta para corte diagonal
- Seu corte com axial voltada pra cima auxilia no direcionamento correto dos resíduos, para uma produção ainda mais limpa.
- Corte suave devido ao seu projeto de com dentes desintegrados

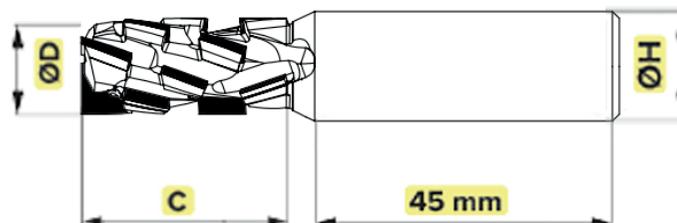
• FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

FRESA HASTE HOOVER

Produto



Desenho



EVOLUTION



DIA

diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
12	18	12	Z3+3 (9p)	METAL PESADO	FDH HV 121812-3-3	CONSULTAR
12	21	12	Z3+3 (9p)	METAL PESADO	FDH HV 122112-3-3	CONSULTAR
12	24	12	Z3+3 (12p)	METAL PESADO	FDH HV 122412-3-3	CONSULTAR
12	28	12	Z3+3 (12p)	METAL PESADO	FDH HV 122412-3-3	CONSULTAR
14	30	16	Z3+3 (15p)	METAL PESADO	FDH HV 143016-3-3	CONSULTAR
14	35	16	Z3+3 (18p)	METAL PESADO	FDH HV 143516-3-3	CONSULTAR
20	30/54	20	Z2+2 (10p)	METAL PESADO	FDH HV 20305420-2-2	CONSULTAR

- FRESA HASTE | SHANK-TYPE TOOL

INFORMAÇÕES ADICIONAIS



- Nomenclatura

ØD: diâmetro da ferramenta	C: área de corte	ØF: diâmetro do furo
Z: dentes	AS: posicionamento dos dentes assimétrica	S: posicionamento dos dentes simétrica
p: quantidade de pastilhas de diamante policristalino		P: pastilha

- Observações

FRESA HASTE Z1+1 - 3 A 5 AFIAÇÕES
FRESA HASTE Z2+2 - 3 A 5 AFIAÇÕES
FRESA HASTE Z3+3 - 5 A 8 AFIAÇÕES

INFORMAR MÁQUINA, DIMENSÕES (ØD;C;ØH;Z)

• FRESAS RASGO T •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem
- Routers
- Equipamentos com eixo superior

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF e MDP com ou sem revestimento (BP e FF)

VANTAGENS:

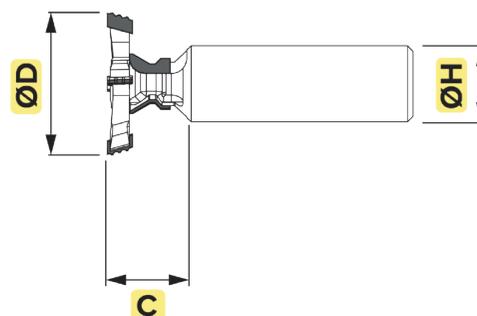
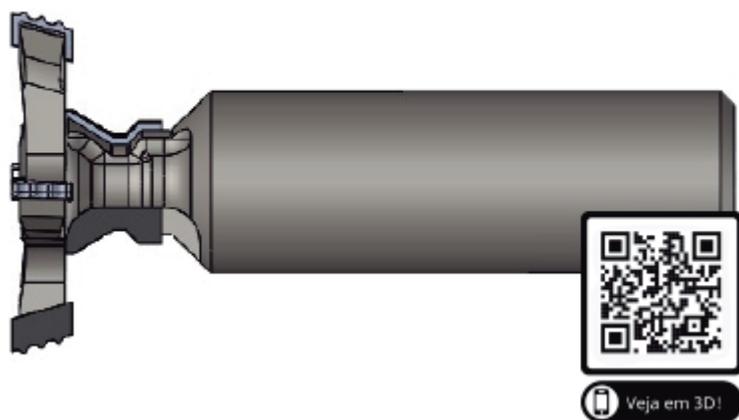
- Ótimo acabamento de corte no BP devido ao ângulo de corte;
- Ferramenta produzida com aço especial para suportar altas velocidades de corte;
- Excelente saída de cavaco devido aos diamantes serem polidos.

• FRESA RASGO T | SHANK-TYPE TOOL

FRESA RASGO T (PARA PAINEL CANALETADO)

Produto

Desenho



EVOLUTION

DIA

diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
34	17	12	Z1+2 (3p)	AÇO	FHP 341712-1-2C RT	CONSULTAR
34	17	12	Z2+4 (6p)	AÇO	FHP 341712-2-4C RT	CONSULTAR
35	16	12	Z2+4 (6p)	AÇO	FHP 351612-2-4C RT	CONSULTAR
38	16	12	Z1+2 (3p)	AÇO	FHP 381612-1-2C RT P10.5	CONSULTAR
38	16	12	Z1+2 (3p)	AÇO	FHP 381612-1-2C RT P10.5	CONSULTAR
38	16	12	Z2+4 (6p)	AÇO	FHP 381612-2-4C RT	CONSULTAR
38	16	12	Z2+4 (6p)	AÇO	FHP TGRD 381612-2-4	CONSULTAR
38	16	12	Z2+4 (6p)	AÇO	FHP TGRD 381612-2-4	CONSULTAR
38	17	12	Z1+2 (3p)	AÇO	FHP TGRD 381712-1-2	CONSULTAR
38	17	12	Z1+2 (3p)	AÇO	FHP TGRD 381712-1-2	CONSULTAR

• FRESAS PERFIL •

Nossas fresas de alta performance seguem um rigoroso padrão de qualidade, precisão e segurança que permitem maior durabilidade de cada peça!



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Centros de usinagem
- Routers
- Equipamentos com eixo superior

APLICAÇÕES:

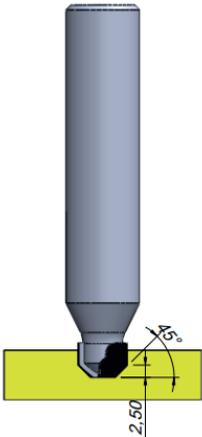
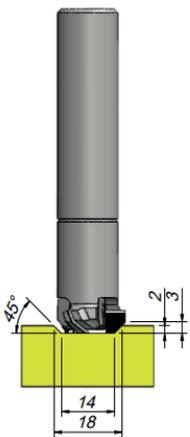
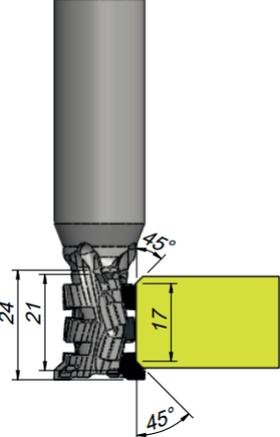
- Diversos Tipos de Madeira

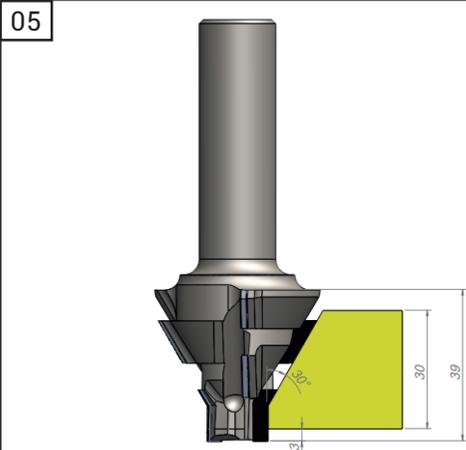
VANTAGENS:

- Ótimo acabamento de corte no BP devido ao ângulo de corte;
- Ferramenta produzida com aço especial para suportar altas velocidades de corte;
- Excelente saída de cavaco devido aos diamantes serem polidos.

• FRESAS HASTE PERFIL

FRESAS HASTE PERFIL

<p>01</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Haste Perfil</p> <p>CÓDIGO: FHP 100715-2CH</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>07</td> <td>15</td> <td>Z2 (2p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro 45°</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	10	07	15	Z2 (2p)	<p>03</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Haste Perfil</p> <p>CÓDIGO: FHP 200812-3 45°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20</td> <td>08</td> <td>16</td> <td>Z3 (3p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro 45°</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	20	08	16	Z3 (3p)
D	C	H	Z																
10	07	15	Z2 (2p)																
D	C	H	Z																
20	08	16	Z3 (3p)																
<p>02</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Haste Perfil</p> <p>CÓDIGO: FHP 14520-3</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>05</td> <td>20</td> <td>Z3 (3p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro 45°</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	14	05	20	Z3 (3p)	<p>04</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Haste Perfil</p> <p>CÓDIGO: FHP 202420-2-2 R</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20</td> <td>24</td> <td>20</td> <td>Z2+2 (12p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro 45°</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	20	24	20	Z2+2 (12p)
D	C	H	Z																
14	05	20	Z3 (3p)																
D	C	H	Z																
20	24	20	Z2+2 (12p)																



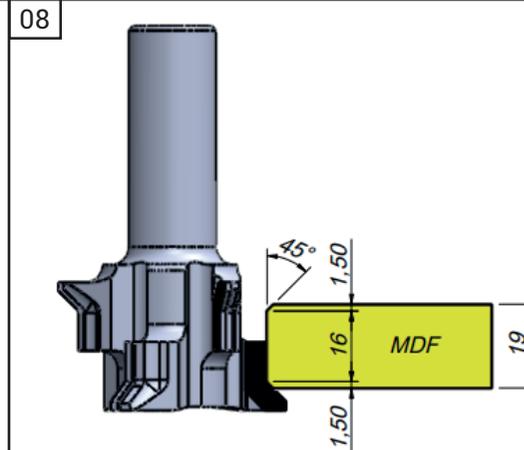
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 483920-2-2 R30°

D	C	H	Z
48	39	20	Z2+2 (8p)

OBS:
Chanfro 30°

VALOR:
CONSULTAR



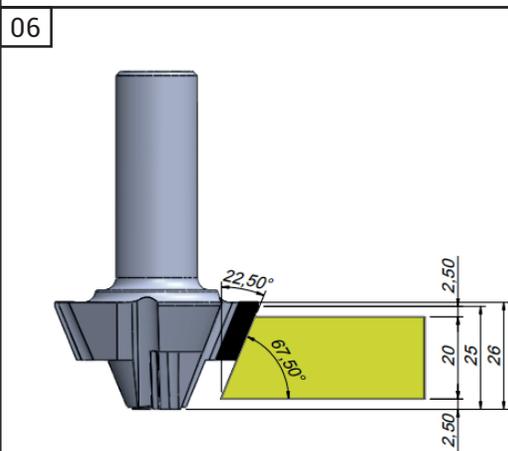
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 522920-3-3 45°

D	C	H	Z
52	29	20	Z3+3 (6p)

OBS:
Chanfro 45°

VALOR:
CONSULTAR



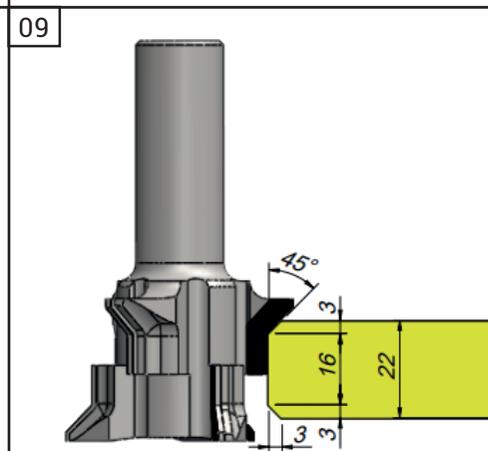
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 502520-2-2B

D	C	H	Z
50	25	20	Z2+2 (4p)

OBS:
Chanfro 22,50°

VALOR:
CONSULTAR



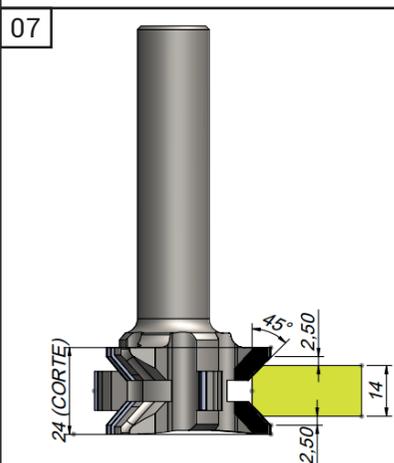
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 523220-3-3 45°

D	C	H	Z
52	32	20	Z3+3 (6p)

OBS:
Chanfro 45°

VALOR:
CONSULTAR



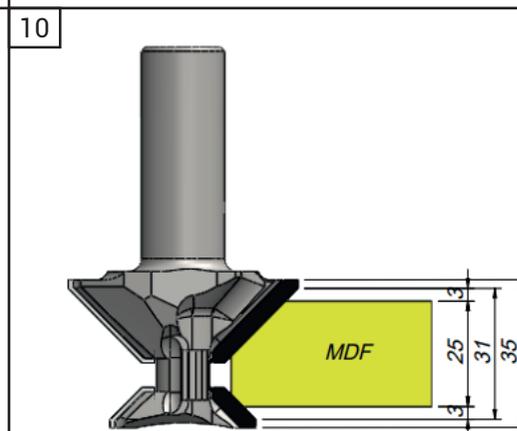
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 552420-3-3 RV1

D	C	H	Z
55	24	20	Z3+3 (9p)

OBS:
Chanfro 45°

VALOR:
CONSULTAR



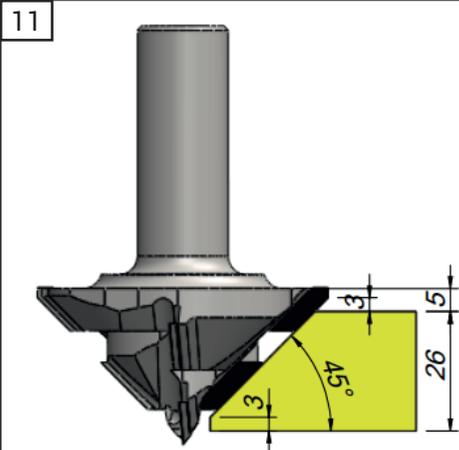
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:
FHP 553520-2-2 45°

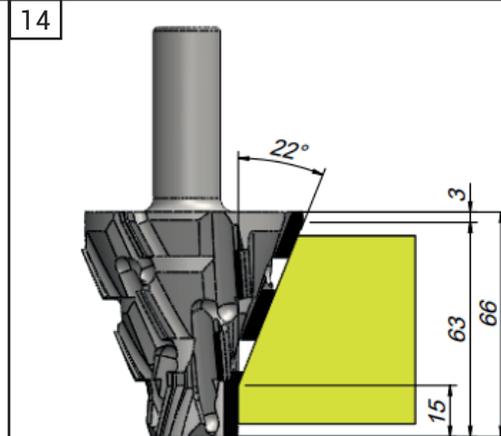
D	C	H	Z
55	35	20	Z2+2 (6p)

OBS:
Chanfro 45°

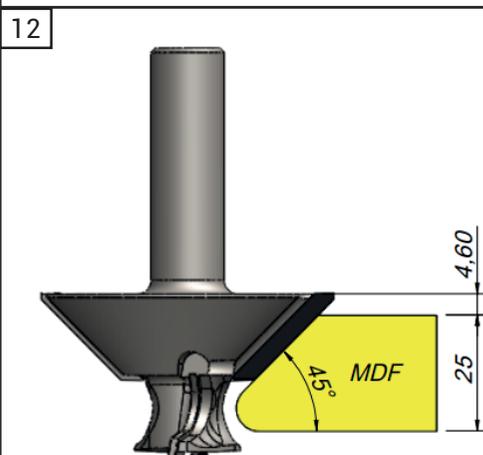
VALOR:
CONSULTAR



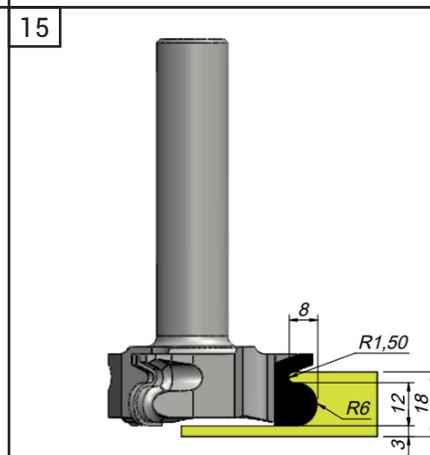
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 643420-2-2 45° PL
D C H Z
64 34 20 Z2+2 (10p)
OBS:
Chanfro 45° Ponta Lápiz
VALOR:
CONSULTAR



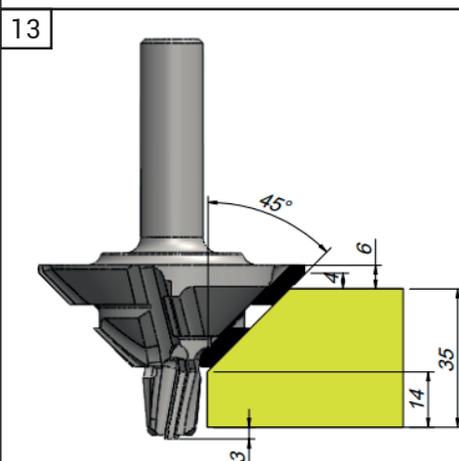
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 696620-3-3 22°
D C H Z
69 66 20 Z3+3 (15p)
OBS:
Chanfro 22°
VALOR:
CONSULTAR



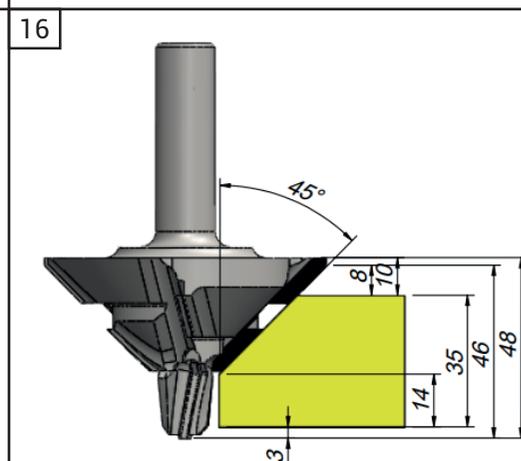
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 643516-2-2 45°
D C H Z
64 35 16 Z2+2 (4p)
OBS:
Chanfro 45°
VALOR:
CONSULTAR



DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 702020-3 R
D C H Z
70 20 20 Z3 (3p)
OBS:
Chanfro 1,5mm e 6mm
VALOR:
CONSULTAR

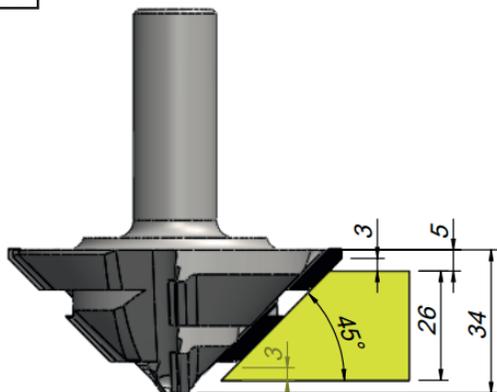


DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 684416-2-2 45°
D C H Z
68 44 16 Z2+2 (9p)
OBS:
Chanfro 45°
VALOR:
CONSULTAR



DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 764816-2-2 45°
D C H Z
76 48 16 Z2+2 (9p)
OBS:
Chanfro 45°
VALOR:
CONSULTAR

17

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 803420-2-2 45°

D	C	H	Z
80	34	20	Z2+2 (8p)

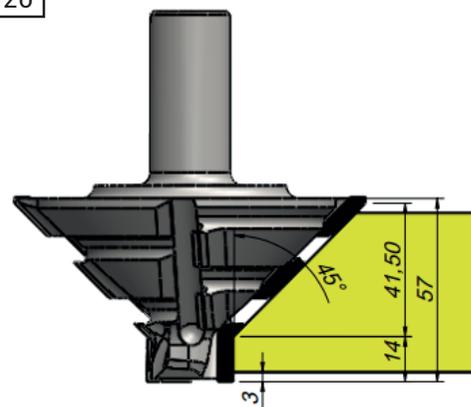
OBS:

Chanfro 45°

VALOR:

CONSULTAR

20

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 1105725-2-2 45°

D	C	H	Z
110	57	25	Z2+2 (11p)

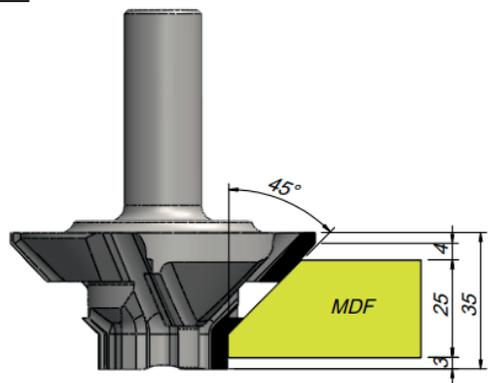
OBS:

Chanfro 45°

VALOR:

CONSULTAR

18

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 803520-2-2 45°

D	C	H	Z
80	35	20	Z2+2 (6p)

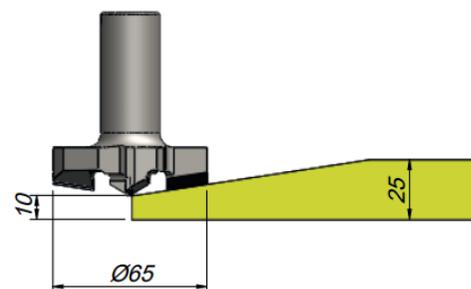
OBS:

Chanfro 45°

VALOR:

CONSULTAR

21

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 651025-2-2

D	C	H	Z
65	10	25	Z2+2 (4p)

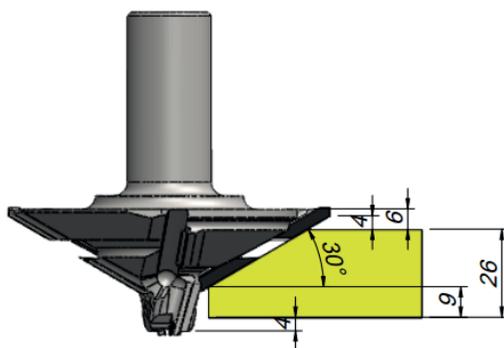
OBS:

Chanfro 8°

VALOR:

CONSULTAR

19

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 963725-2-2 30°

D	C	H	Z
96	37	25	Z2+2 (9p)

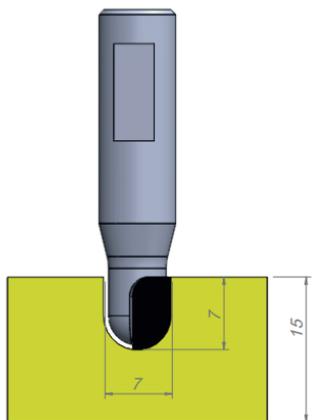
OBS:

Chanfro 30°

VALOR:

CONSULTAR

01

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 070708-1 CT35

D	C	H	Z
07	07	08	Z1 (1p)

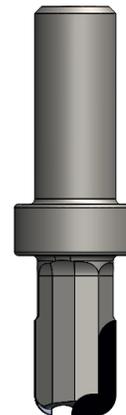
OBS:

Raio 3,8mm

VALOR:

CONSULTAR

04

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 121412-2 R3

D	C	H	Z
12	14	12	Z2 (2p)

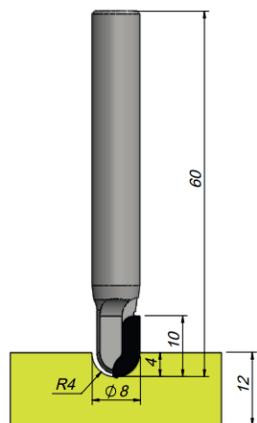
OBS:

Raio 3mm

VALOR:

CONSULTAR

02

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 081008-1 WC CT60

D	C	H	Z
08	10	08	Z1 (1p)

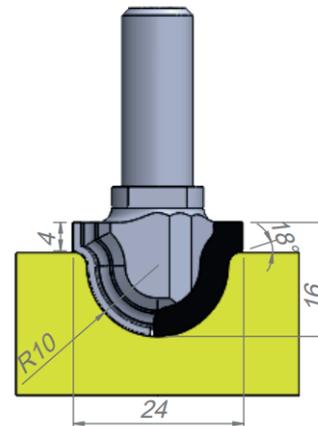
OBS:

Raio 4mm

VALOR:

CONSULTAR

05

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 241610-2

D	C	H	Z
24	16	10	Z2 (2p)

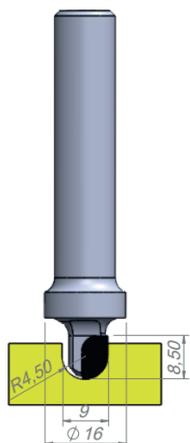
OBS:

Raio 10mm

VALOR:

CONSULTAR

03

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 071812-1-2 H CT72

D	C	H	Z
09	08	12	Z1 (1p)

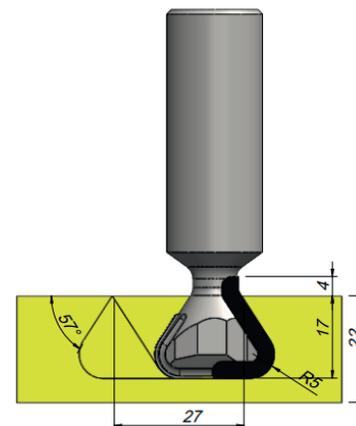
OBS:

Raio 4,8mm

VALOR:

CONSULTAR

06

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 252020-2

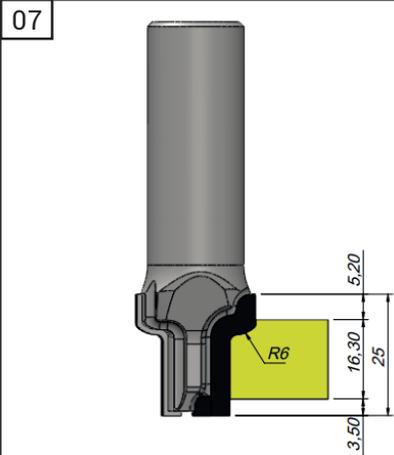
D	C	H	Z
25	20	20	Z2 (2p)

OBS:

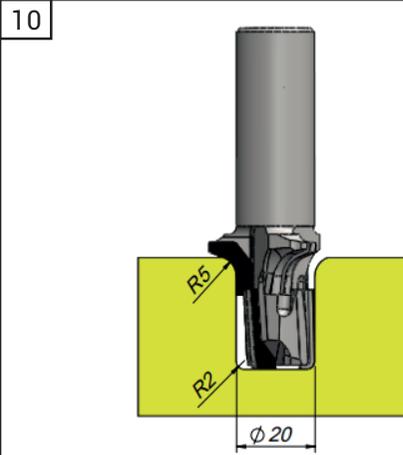
Raio 5mm

VALOR:

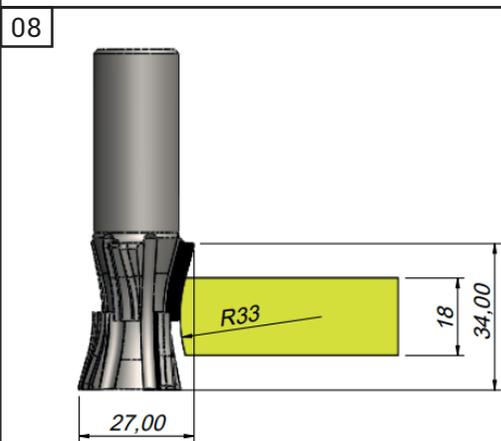
CONSULTAR



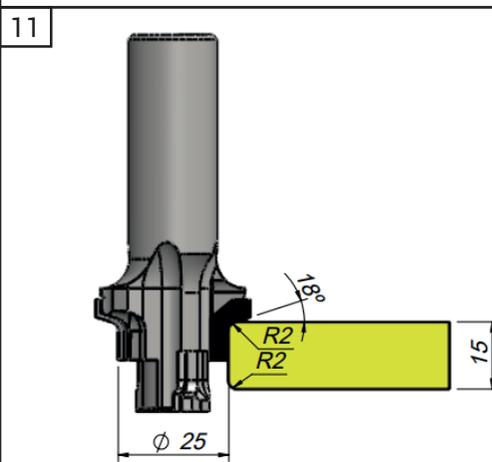
07
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 252520-2
D C H Z
25 25 20 Z2 (3p)
OBS:
Raio 6mm
VALOR:
CONSULTAR



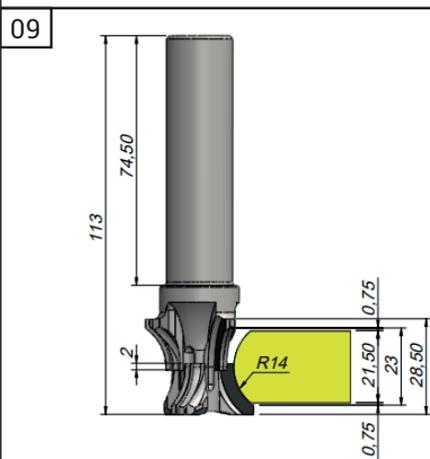
10
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 343220-3-3 L R5
D C H Z
34 3 20 Z2 (2p)
OBS:
Raio 2mm e 5mm
VALOR:
CONSULTAR



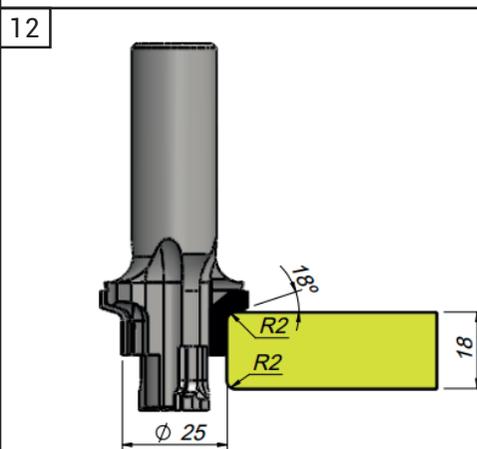
08
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 273420-3-3 R33
D C H Z
27 34 20 Z3+3 (6p)
OBS:
Raio 33mm
VALOR:
CONSULTAR



11
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 352520-2-2
D C H Z
35 2 20 Z2+2 (4p)
OBS:
Raio 2mm
VALOR:
CONSULTAR

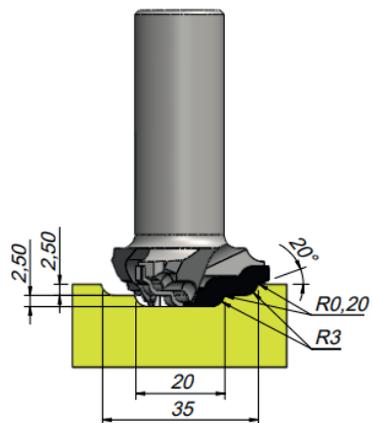


09
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 32.528.520-3-3 R
D C H Z
32,5 28,5 20 Z3+3 (6p)
OBS:
Raio 14mm
VALOR:
CONSULTAR



12
DESCRIÇÃO:
Fresa Haste Perfil
CÓDIGO:
FHP 352820-2-2
D C H Z
35 28 20 Z2+2 (4p)
OBS:
Raio 2mm
VALOR:
CONSULTAR

13

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 401020-3 R

D	C	H	Z
40	10	20	Z3 (3p)

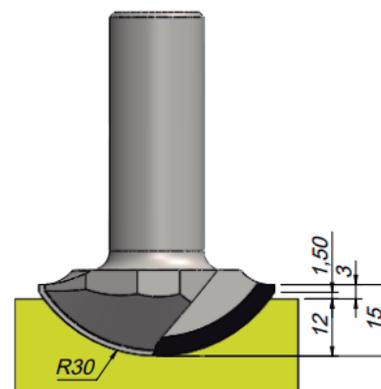
OBS:

Multiraio

VALOR:

CONSULTAR

16

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 501520-2 R30 R

D	C	H	Z
50	15	20	Z2 (2p)

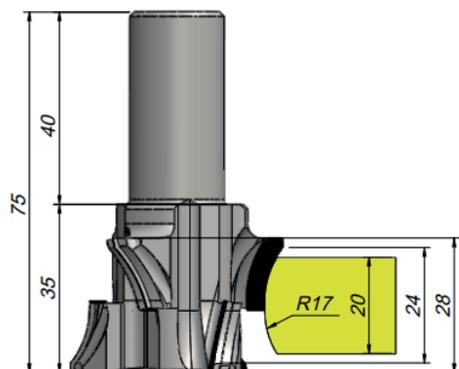
OBS:

Raio 30mm

VALOR:

CONSULTAR

14

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 452820-3-3 R17

D	C	H	Z
45	28	20	Z3+3 (6p)

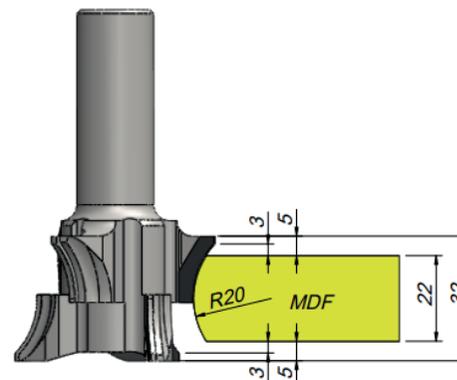
OBS:

Raio 17mm

VALOR:

CONSULTAR

17

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 523220-3-3 R20

D	C	H	Z
52	32	20	Z3+3 (6p)

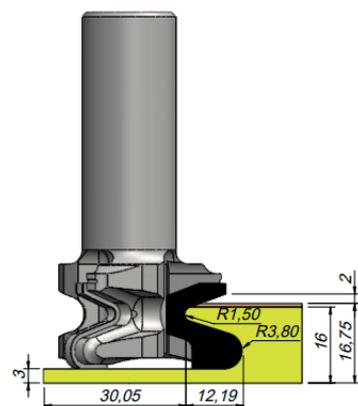
OBS:

Raio 20mm

VALOR:

CONSULTAR

15

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 481820-3

D	C	H	Z
48	18	20	Z3 (3p)

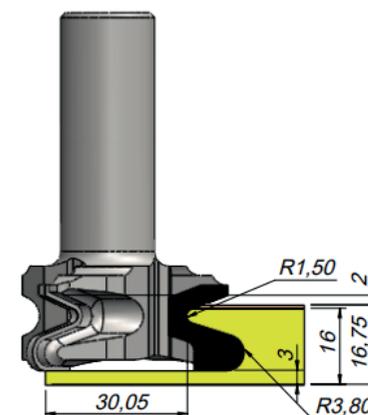
OBS:

Raio 1,5mm e 3,8mm

VALOR:

CONSULTAR

18

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 581820-3

D	C	H	Z
58	18	20	Z3 (3p)

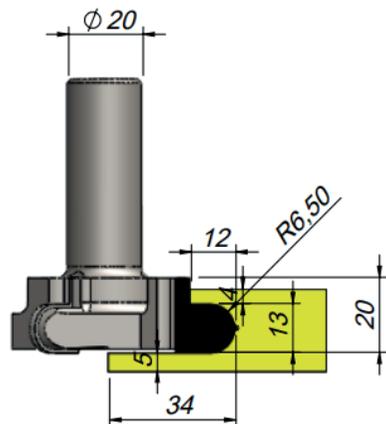
OBS:

Raio 1,5mm e 3,8mm

VALOR:

CONSULTAR

19

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 702020-3 R6.5

D	C	H	Z
70	20	20	Z3 (3p)

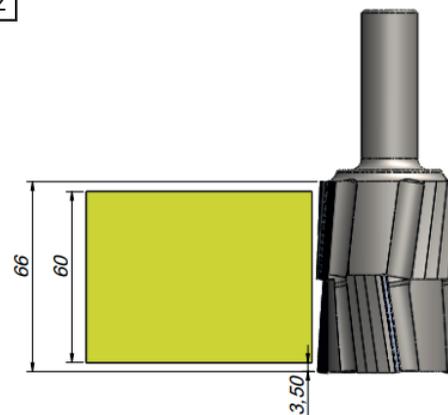
OBS:

Raio 6,5mm

VALOR:

CONSULTAR

22

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FDH 556625-3-3L

D	C	H	Z
55	66	25	Z3+3 (6p)

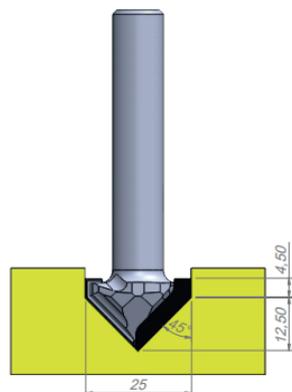
OBS:

Anti-Lasca c/ Haste

VALOR:

CONSULTAR

20

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 251612-2 CT80

D	C	H	Z
25	16	12	Z2 (2p)

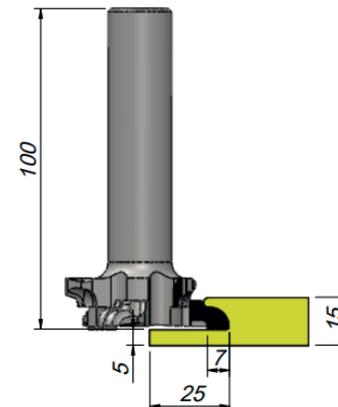
OBS:

Ponta 45°

VALOR:

CONSULTAR

23

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 561620-3-3

D	C	H	Z
56	16	20	Z3+3 (6p)

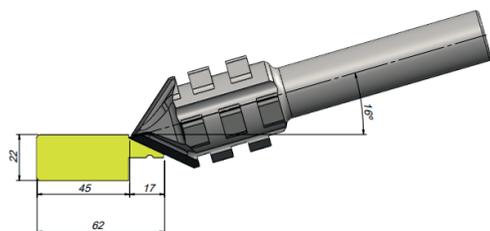
OBS:

Perfil Puxador

VALOR:

CONSULTAR

21

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 457525-2-2C

D	C	H	Z
45	75	25	Z2+2 (10p)

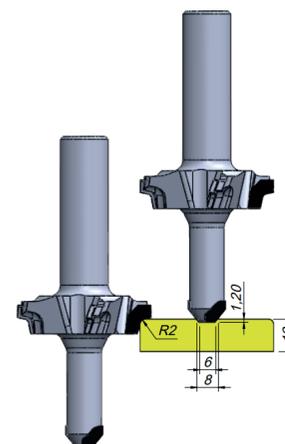
OBS:

Ponta Lápis

VALOR:

CONSULTAR

24

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 501218-4

D	C	H	Z
50	12	18	Z4 (6p)

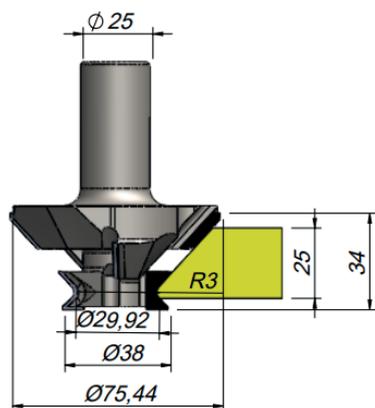
OBS:

Raio 2

VALOR:

CONSULTAR

25

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FHP 703425-2-2

D C H Z

76 34 25 Z2+2 (6p)

OBS:

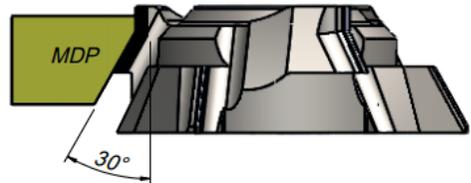
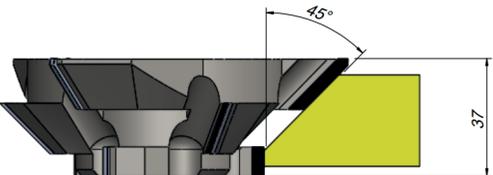
Raio 3mm

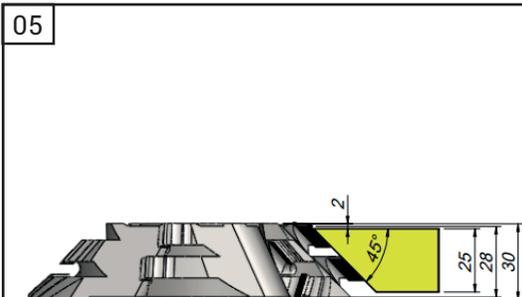
VALOR:

CONSULTAR

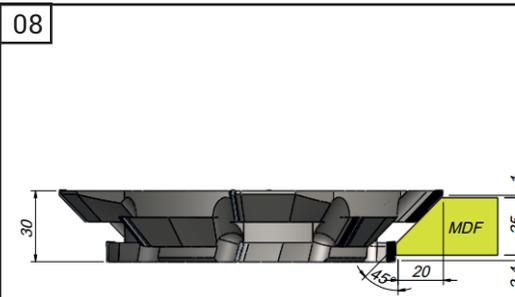
• FRESAS PERFIL

FRESAS PERFIL

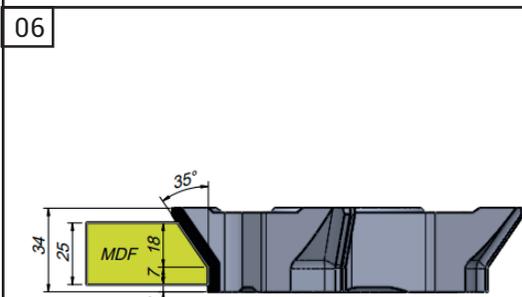
<p>01</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Perfil</p> <p>CÓDIGO: FDP 1102617-3-3 45 R</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>110</td> <td>26</td> <td>17</td> <td>Z3+3 (6p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	110	26	17	Z3+3 (6p)	<p>03</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Perfil</p> <p>CÓDIGO: FDP 1254030-3-3 L</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>125</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>Z3+3 (6p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	125	40	30	Z3+3 (6p)
D	C	H	Z																
110	26	17	Z3+3 (6p)																
D	C	H	Z																
125	40	30	Z3+3 (6p)																
<p>02</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Perfil</p> <p>CÓDIGO: FDP 1243730-3-3 45°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>124</td> <td>37</td> <td>30</td> <td>Z3+3 (9p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	124	37	30	Z3+3 (9p)	<p>04</p> 	<p>DESCRIÇÃO: Fresa Perfil</p> <p>CÓDIGO: FDP 1302130-4-4 L</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>C</th> <th>H</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>130</td> <td>21</td> <td>30</td> <td>Z4+4 (8p)</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBS: Chanfro</p> <p>VALOR: CONSULTAR</p>	D	C	H	Z	130	21	30	Z4+4 (8p)
D	C	H	Z																
124	37	30	Z3+3 (9p)																
D	C	H	Z																
130	21	30	Z4+4 (8p)																



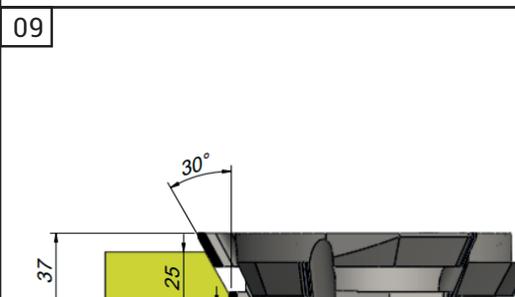
05
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDP 1402830-3-3 45 R/L
D C H Z
140 28 30 Z3+3 (12p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR



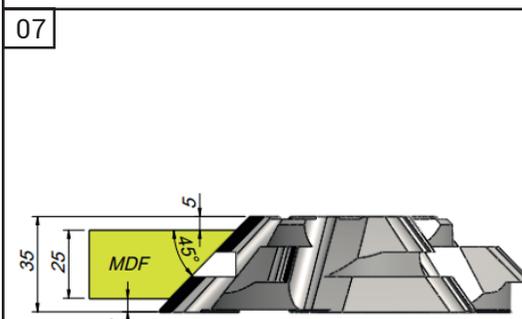
08
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDP 1703030-4-4 45°
D C H Z
170 30 30 Z4+4 (12p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR



06
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDO 1453430-4 RV1
D C H Z
145 34 30 Z4 (4p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR



09
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDP 1703730-3-3 30°
D C H Z
170 37 30 Z3+3 (9p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR

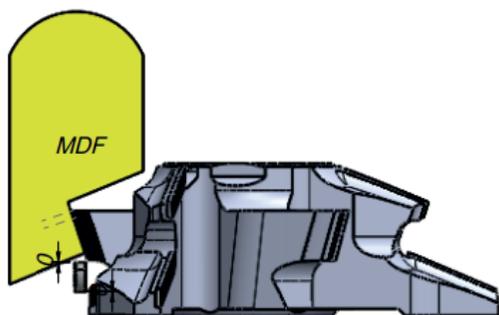


07
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDP 1503530-3-3 45
D C H Z
150 35 30 Z3+3 (9p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR



10
DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil
CÓDIGO:
FDP 2103340-6-6 45° R/L
D C H Z
210 33 40 Z6+6 (18p)
OBS:
Chanfro
VALOR:
CONSULTAR

11

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1504530-3-3 RV01

D	C	H	Z
150	45	30	Z3+3 (9p)

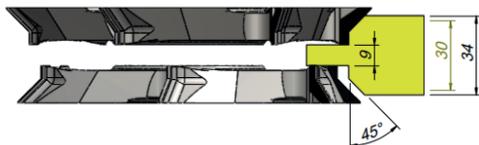
OBS:

Chanfro

VALOR:

CONSULTAR

12

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1601560-6A/B

D	C	H	Z
160	15	30	Z6 (6p)

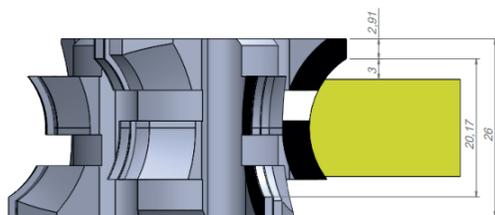
OBS:

Chanfro

VALOR:

CONSULTAR

01

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 502614-3-3 R12

D	C	H	Z
50	26	14	Z3+3 (12p)

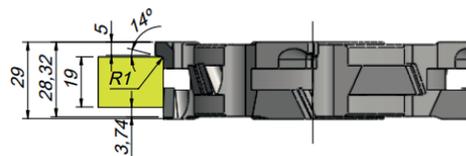
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

04

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1252920-4-4 R1

D	C	H	Z
125	29	20	Z4+4 (8p)

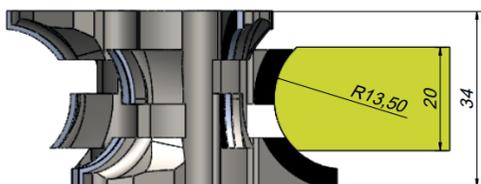
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

02

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 653414-3-3 R13.5

D	C	H	Z
65	34	14	Z3+3 (12p)

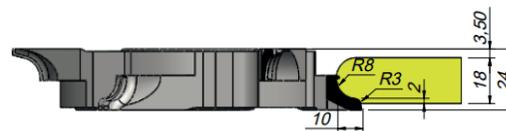
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

05

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1402430-3-3 R8

D	C	H	Z
140	24	30	Z2+2 (6p)

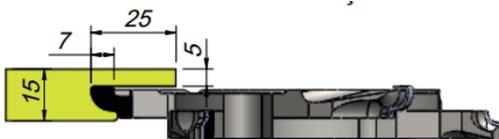
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

03

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1251630-3-3

D	C	H	Z
125	16	30	Z3+3 (6p)

OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

06

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1501260-8

D	C	H	Z
150	12	60	Z8 (8p)

OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

07

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

CÓDIGO:
FDP 1502540-4 R2

D	C	H	Z
150	25	40	Z4 (4p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

10

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

CÓDIGO:
FDP 1700825.40-4

D	C	H	Z
170	8	25	Z4 (4p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

08

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

CÓDIGO:
FDP 1505030-3-3 RV01

D	C	H	Z
150	50	30	Z3+3 (6p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

11

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

CÓDIGO:
FDP 1801040-6 R3

D	C	H	Z
180	10	40	Z6 (6p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

09

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

CÓDIGO:
FDP 1602430-6A/B

D	C	H	Z
160	24	30	Z6 (6p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

12

DESCRIÇÃO:
Fresa Perfil

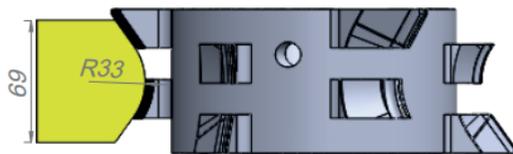
CÓDIGO:
FDP 1803340-6 R3

D	C	H	Z
180	33	40	Z6 (6p)

OBS:
Raio

VALOR:
CONSULTAR

13

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 2328160-3-3 RV2

D	C	H	Z
232	81	60	Z3+3 (12p)

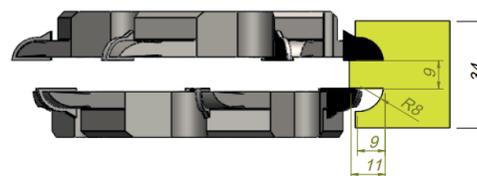
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

16

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 1201618-6A/B

D	C	H	Z
120	16	18	Z6 (6p)

OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

14

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 2494.0100-36 R2

D	C	H	Z
249	40	100	Z36 (36p)

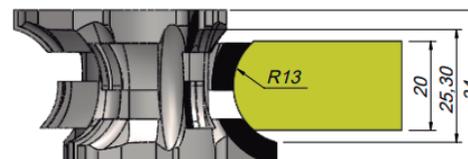
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

17

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Haste Perfil

CÓDIGO:

FDP 457525-2-2C

D	C	H	Z
60	34	14	Z3+3 (12p)

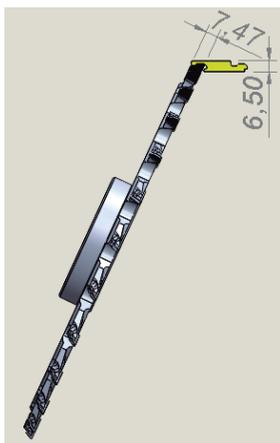
OBS:

Raio

VALOR:

CONSULTAR

15

**DESCRIÇÃO:**

Fresa Perfil

CÓDIGO:

FDP 250721.7060-24

D	C	H	Z
250	7	21,7	Z24 (24p)

OBS:

Raio

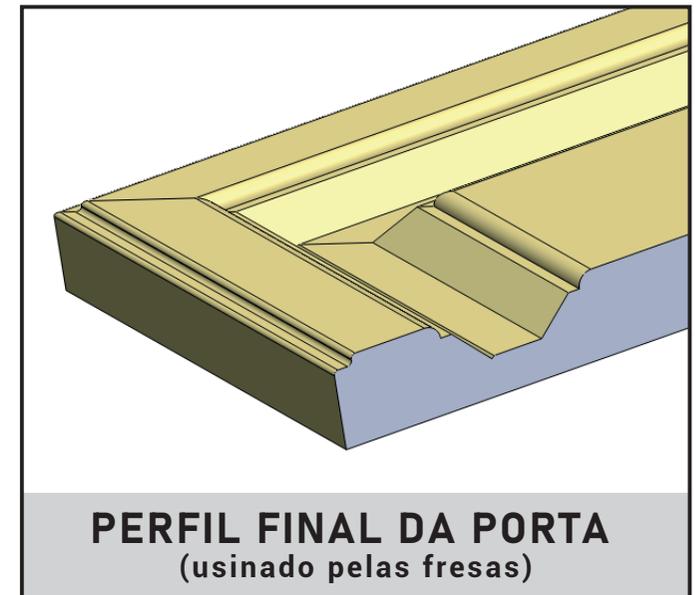
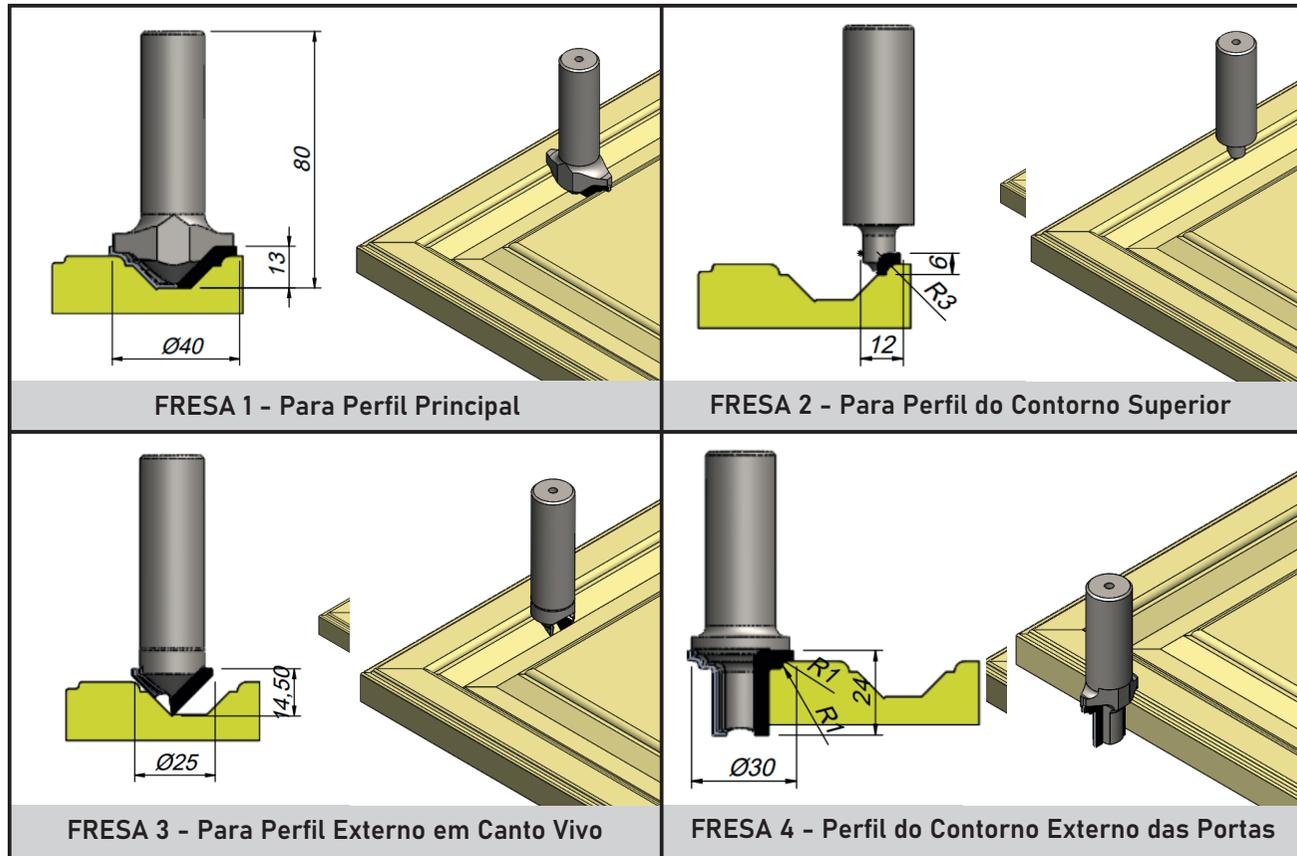
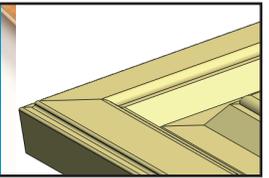
VALOR:

CONSULTAR

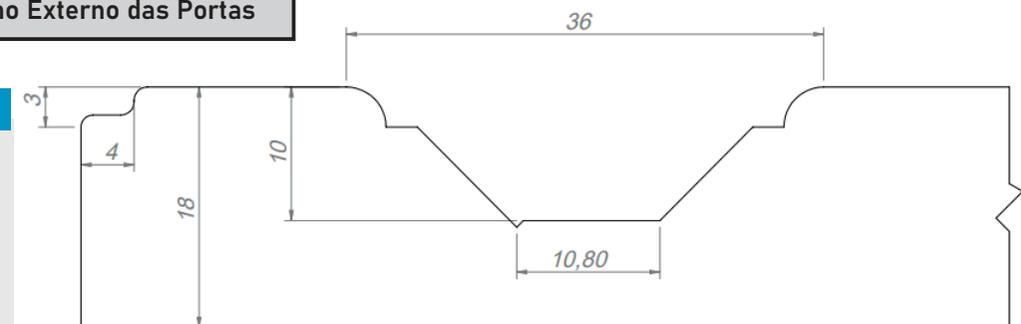
• KIT FRESAS PARA PERFIL ALMOFADA

KIT FRESAS

PARA PERFIL ALMOFADA



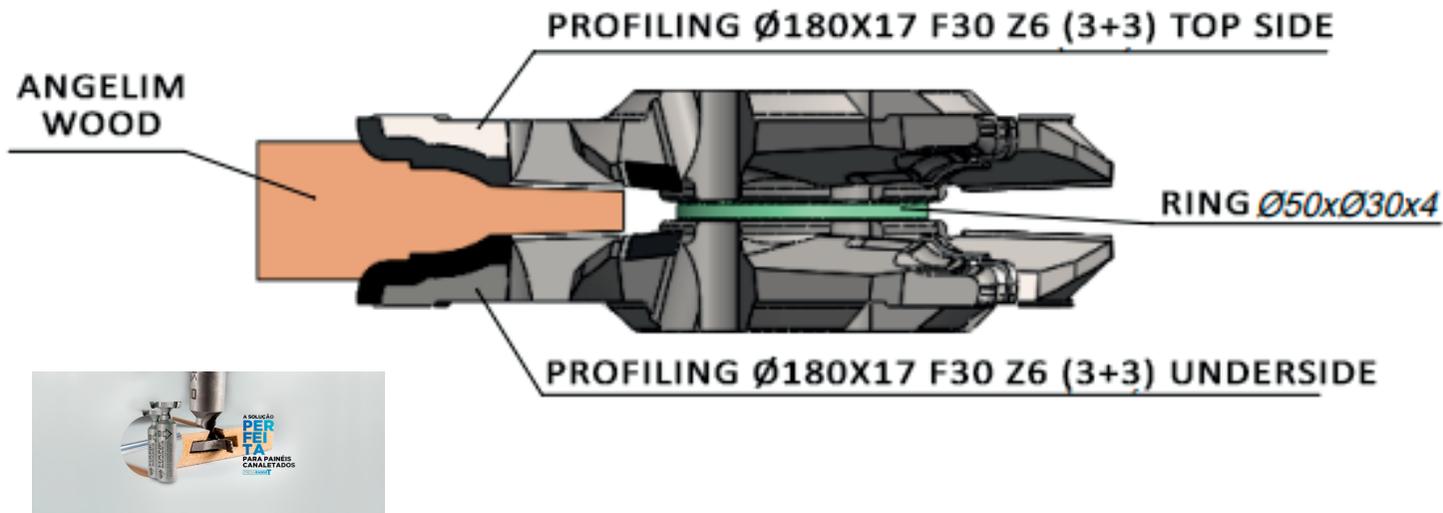
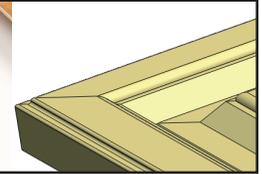
ØD	C	H	Z	Obs.	Cód.	Valor
1	40	13	20	Z2 (2p) chanfro 45 e raio 3mm	FHP 401320-2	CONSULTAR
2	12	06	20	Z1 (1p) raio 3mm	FHP 126.020-1	CONSULTAR
3	25	14,5	20	Z2 (2p) ponta lápis	FHP 2514.520-2	CONSULTAR
4	30	24	20	Z2 (2p) raio 3mm e 1,3mm	FHP 2514.520-2	CONSULTAR



• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 1

PARA PERFIL
ALMOFADA

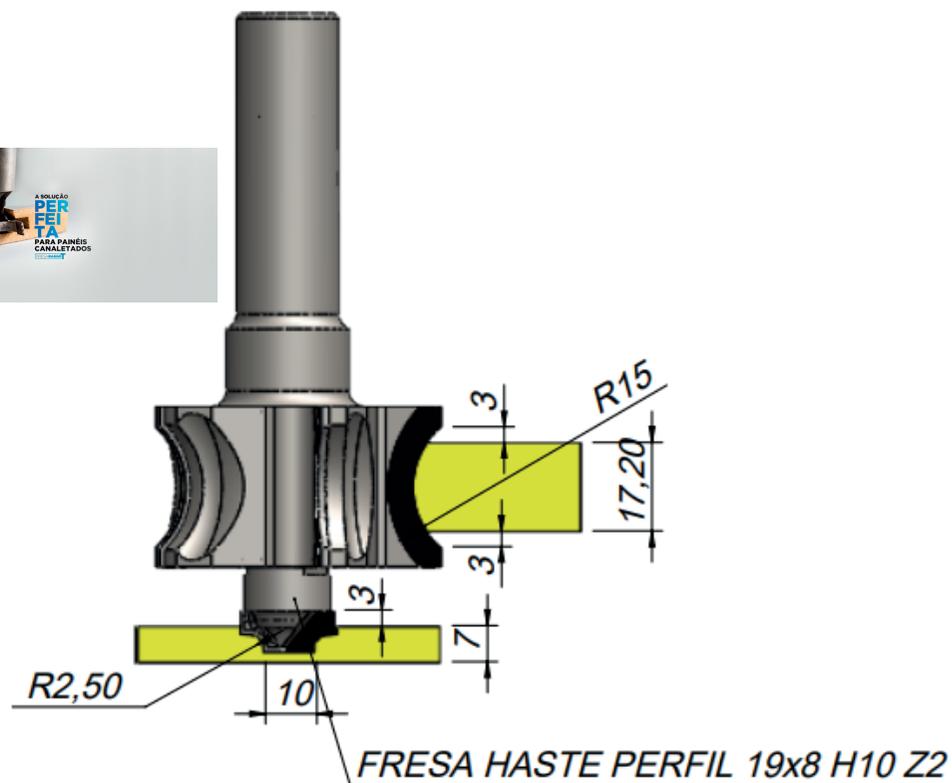


ØD	C	ØH	Z	Cód.	Valor
50	4	30	-	ANS 504.030	CONSULTAR
180	17	30	Z3+3 (6p)	FDP 1801730-6 S	CONSULTAR
180	17	30	Z3+3 (6p)	FDP 1801730-6 I	CONSULTAR

• CONJUNTOS HANK TOOLS

CONJUNTO 2

PARA TÁBUA DE CARNE



ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
19	08	10	Z2 (2p)	PONTA	FHP 19810-2	CONSULTAR
60	31	20	Z5 (5p)	RAIO 15mm / PASTILHA 3,2mm	FHP 603120-5 R15	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

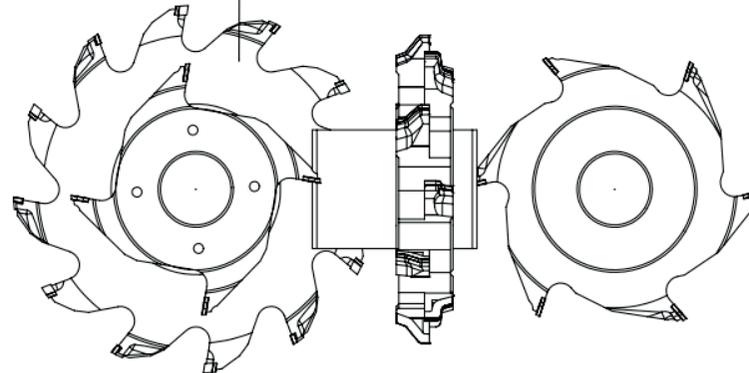
CONJUNTO 3

PARA PORTAS



Veja em 3D!

CUTTER FOR CHANNEL:
RIGHT KIT CJ150-LP-150-001 R



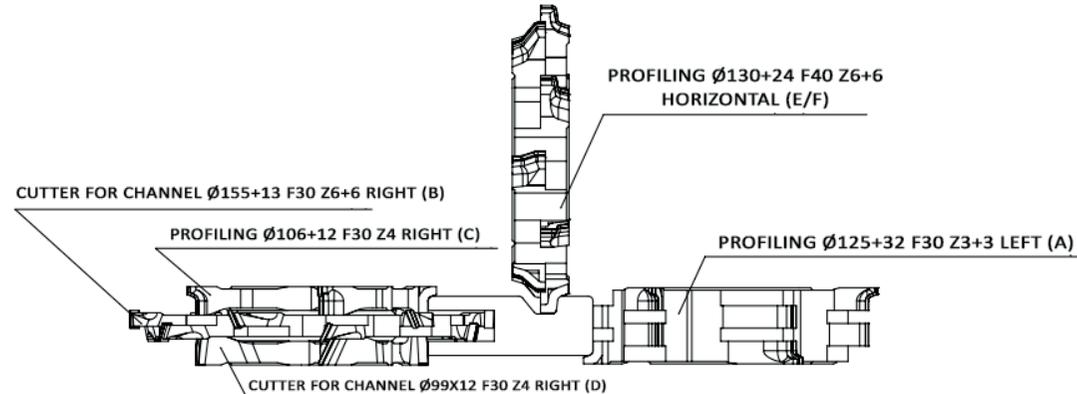
PROFILING Ø130+24 F40 Z6+6
HORIZONTAL (E/F)

CUTTER FOR CHANNEL Ø155+13 F30 Z6+6 RIGHT (B)

PROFILING Ø106+12 F30 Z4 RIGHT (C)

PROFILING Ø125+32 F30 Z3+3 LEFT (A)

CUTTER FOR CHANNEL Ø99X12 F30 Z4 RIGHT (D)

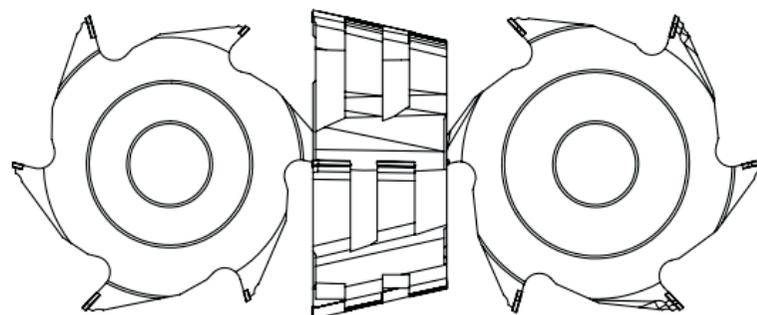


ØD	C	ØH	Z	Cód.	Valor
99	12	30	Z4+4 (4p)	FDP 991230-4 R	CONSULTAR
106	12	30	Z4 (4p)	FDP 1061230-4 R	CONSULTAR
125	32	30	Z3+3 (12p)	FDP 1253230-3-3 L	CONSULTAR
130	24	40	Z6+6 (12p)	FDP 1302440-4-4 H	CONSULTAR
155	13	30	Z6+6 (6p)	FDP 1551330-6-6 R	CONSULTAR

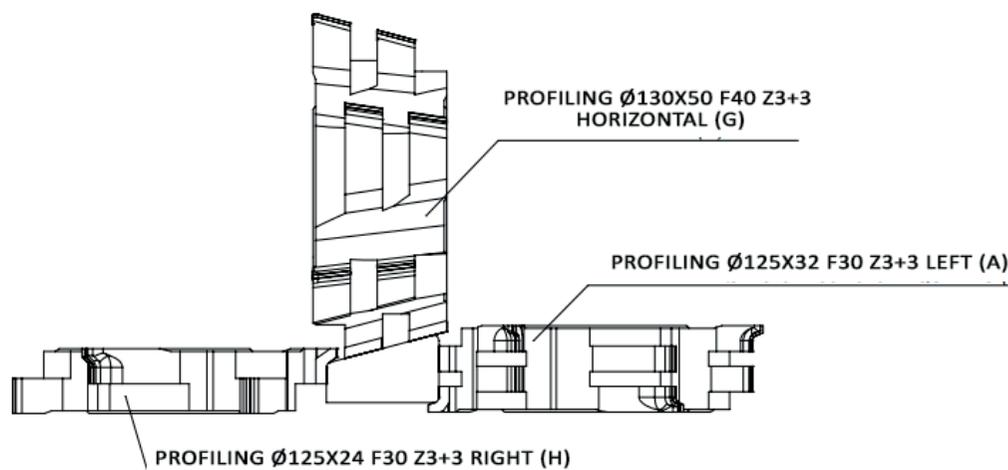
• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 4

PARA PUXADORES



Veja em 3D!



125	24	30
125	32	30
130	50	40

Z3+3 (6p)
Z3+3 (12p)
Z3+3 (12p)

FDP 1252430-3-3 R
FDP 1253230-3-3 L
FDP 1305040-3-3 H

CONSULTAR
CONSULTAR
CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 5

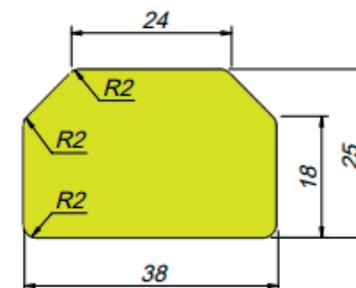
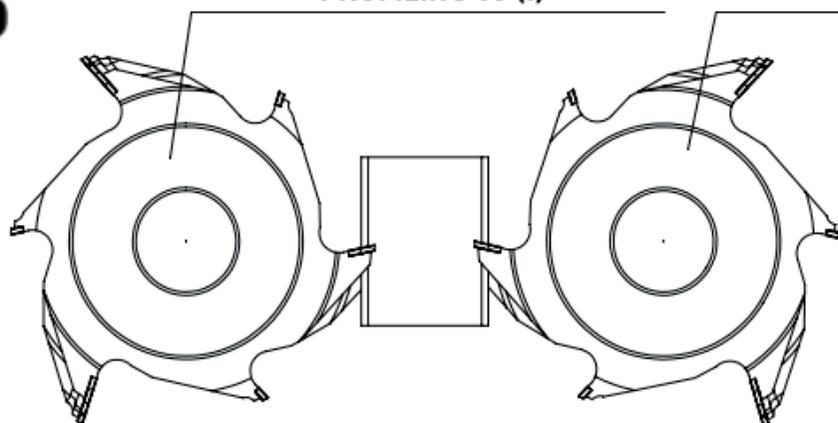
PARA PUXADORES



Veja em 3D!

PROFILING Ø125X32 F30 Z3+3 RIGHT
PROFILING 03 (I)

PROFILING Ø125X32 F30 Z3+3 LEFT
PROFILING 03 (I)



ØD	C	ØH	Z	Cód.	Valor
125	32	30	Z3+3 (9p)	FDP 1253230-3-3 P3 R/L	CONSULTAR
125	32	30	Z3+3 (12p)	FDP 1253230-3-3 L	CONSULTAR

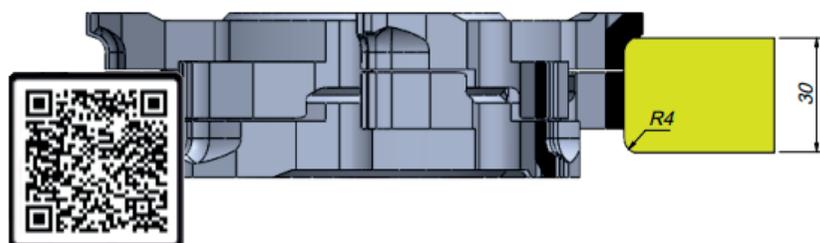
• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 6

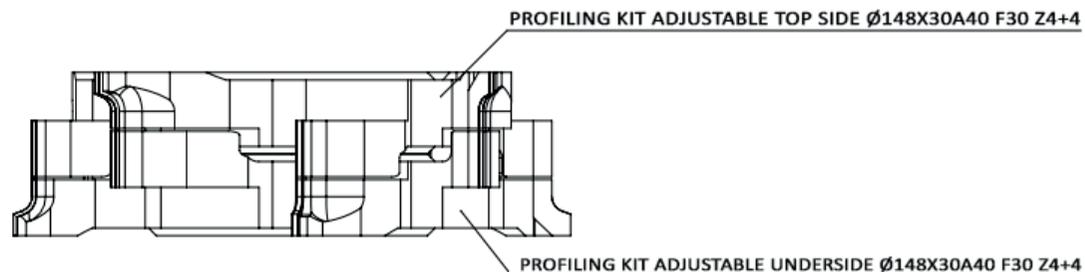
PARA PUXADORES



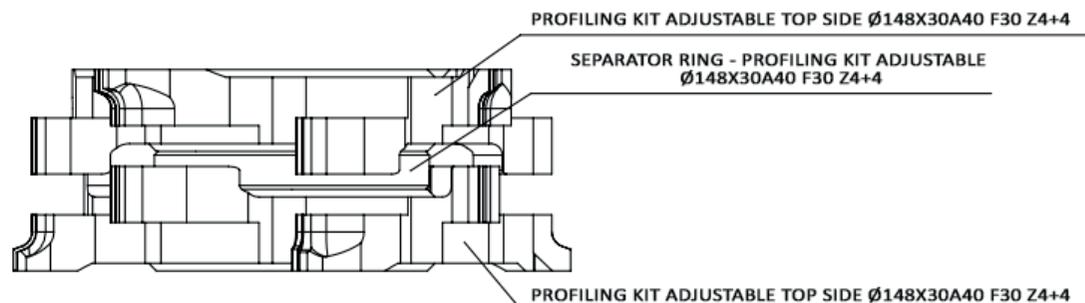
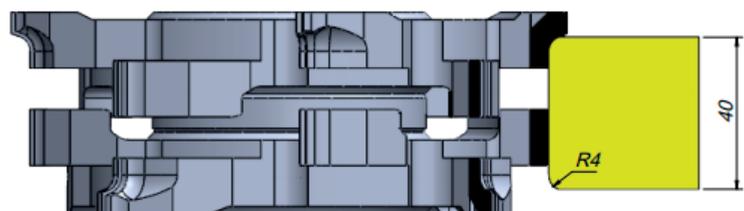
PROFILING KIT ADJUSTABLE Ø148X30A40 F30 Z4+4 (ADJUSTMENT WITH 30mm) CJ 148-PV-148-001



Veja em 3D!



PROFILING KIT ADJUSTABLE Ø148X30A40 F30 Z4+4 (ADJUSTMENT WITH 40mm) CJ 148-PV-148-001



ØD	C	ØH	Z	Observação	Cód.	Valor
73	10	30	Z4+4 (8p)	ANEL SEPARADOR	ANS 731030	CONSULTAR
148	30 À 40	30	Z4+4 (8p)	SUPERIOR	FPR 1483030-4-4 S	CONSULTAR
148	30 À 40	30	Z4+4 (8p)	INFERIOR	FPR 1483030-4-4 I	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 7

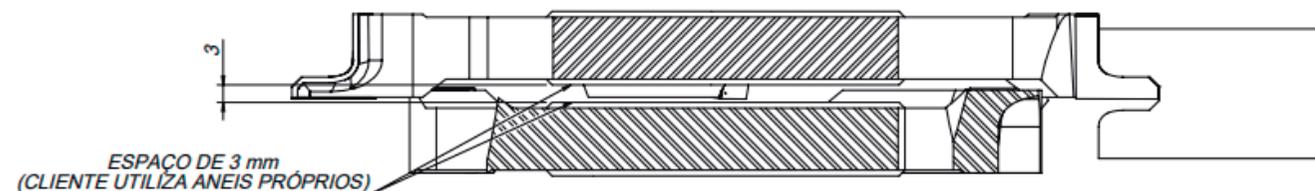
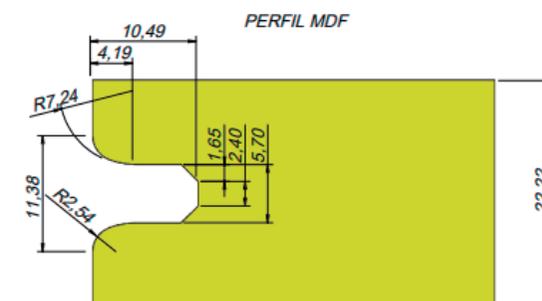
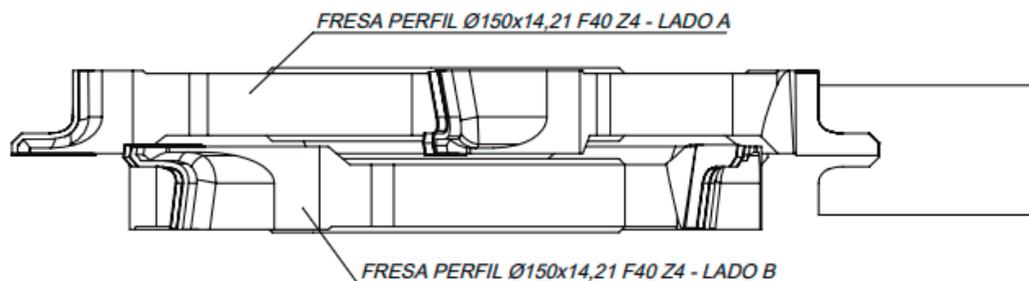
PARA PISOS



CJ150-CS-150-001
CONJUNTO FRESA PERFIL Ø150x22,22 F40 Z4+4:



Veja em 3D!



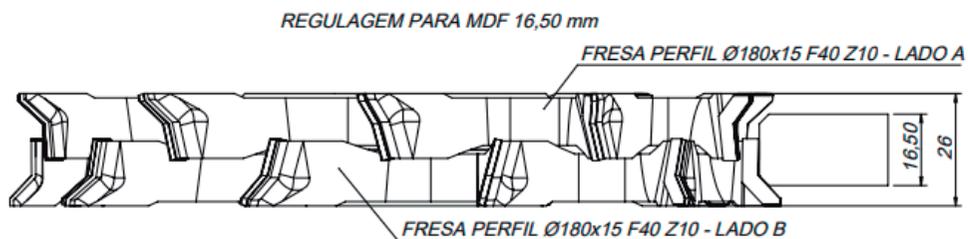
ØD	C	ØH	Z	Observação	Cód.	Valor
150	14,21	40	Z4 (4p)	LADO A	FDP 1501440-4 A	CONSULTAR
150	14,21	40	Z4 (4p)	LADO B	FDP 1501440-4 B	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

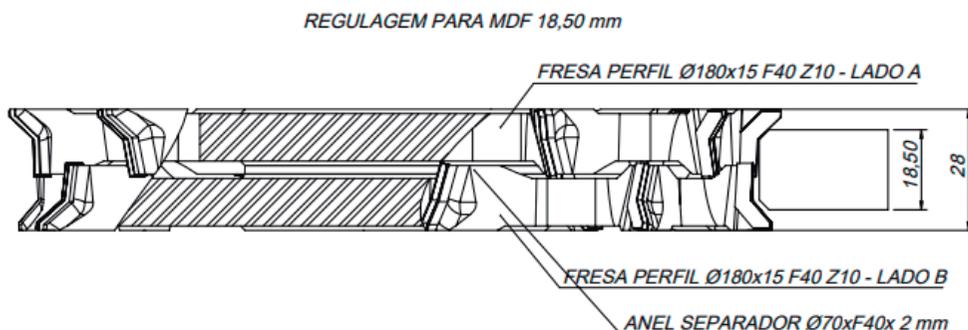
CONJUNTO 8



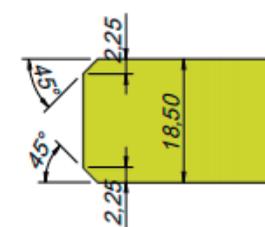
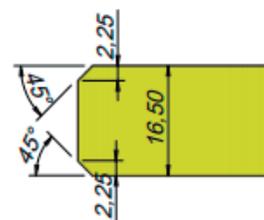
CJ180-WE-180-001
 CONJUNTO FRESA PERFIL Ø180x26 F40 Z10+10 - PARA CHAPA DE 16,50 mm:
 CONJUNTO FRESA PERFIL Ø180x28 F40 Z10+10 - PARA CHAPA DE 18,50 mm:



Veja em 3D!



MDF (ESPESSURA 16,50 e 18,50 mm)



ØD	C	ØH	Z	Observação	Cód.	Valor
180	15	40	Z10 (10p)	LADO A	FDP 1801540-10 LA	CONSULTAR
180	15	40	Z10 (10p)	LADO B	FDP 1801540-10 LB	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

CONJUNTO 9

PARA PISOS

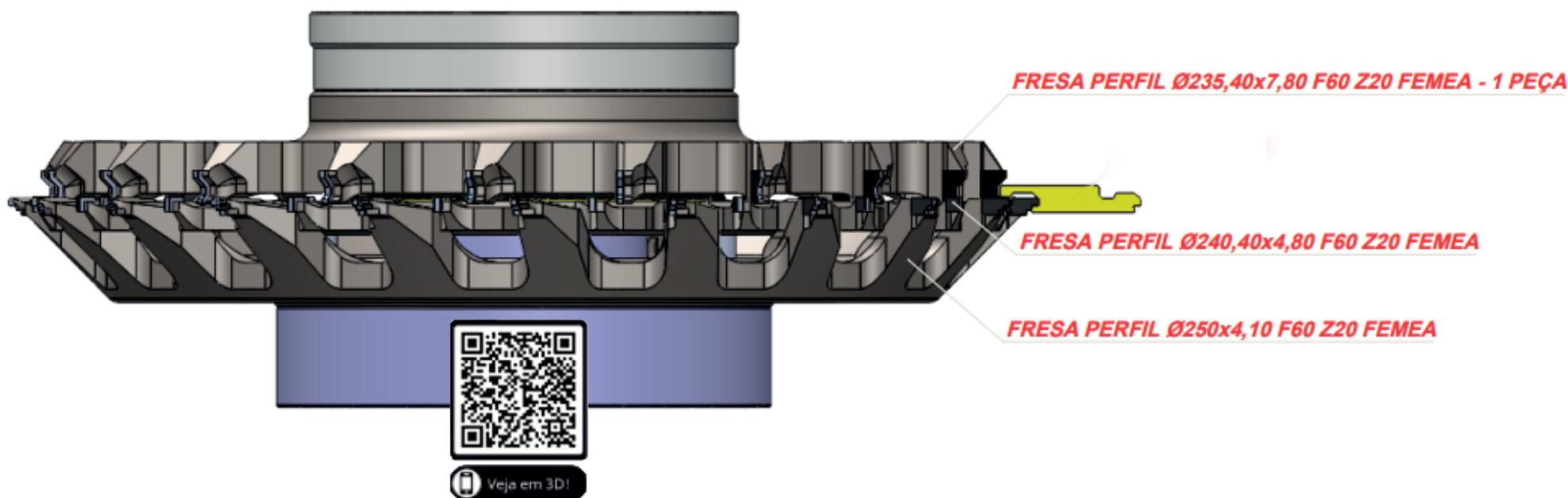


CJ250-EC-250-001 F
CONJUNTO FRESA PERFIL FEMEA 2G H1 Z20+20 M3 COM BUCHA HIDRO:

CJ250-EC-250-001 F
CONJUNTO FRESA PERFIL FEMEA 2G H1 Z20+20 M3 COM BUCHA HIDRO:

FRESA PERFIL Ø235,40x7,80 F60 Z20 FEMEA - 1 PEÇA
FRESA PERFIL Ø240,40x4,80 F60 Z20 FEMEA - 1 PEÇA
FRESA PERFIL Ø250x4,10 F60 Z20 FEMEA - 1 PEÇA

ANEL SEPARADOR
ANEL SEPARADOR Ø60,10x90x0,10 - 5 PEÇAS
ANEL SEPARADOR Ø60,10x90x0,50 - 1 PEÇA



ØD	C	ØH	Z	Observação	Cód.	Valor
235,4	7,8	60	Z20 (20p)	SUPERIOR	FDP 235.407.8060-20 F	CONSULTAR
240,4	4,8	60	Z20 (20p)	SUPERIOR	FDP 240.404.8060-20 F	CONSULTAR
250	4,1	60	Z20 (20p)	INFERIOR	FDP 2504.1060-20 F	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

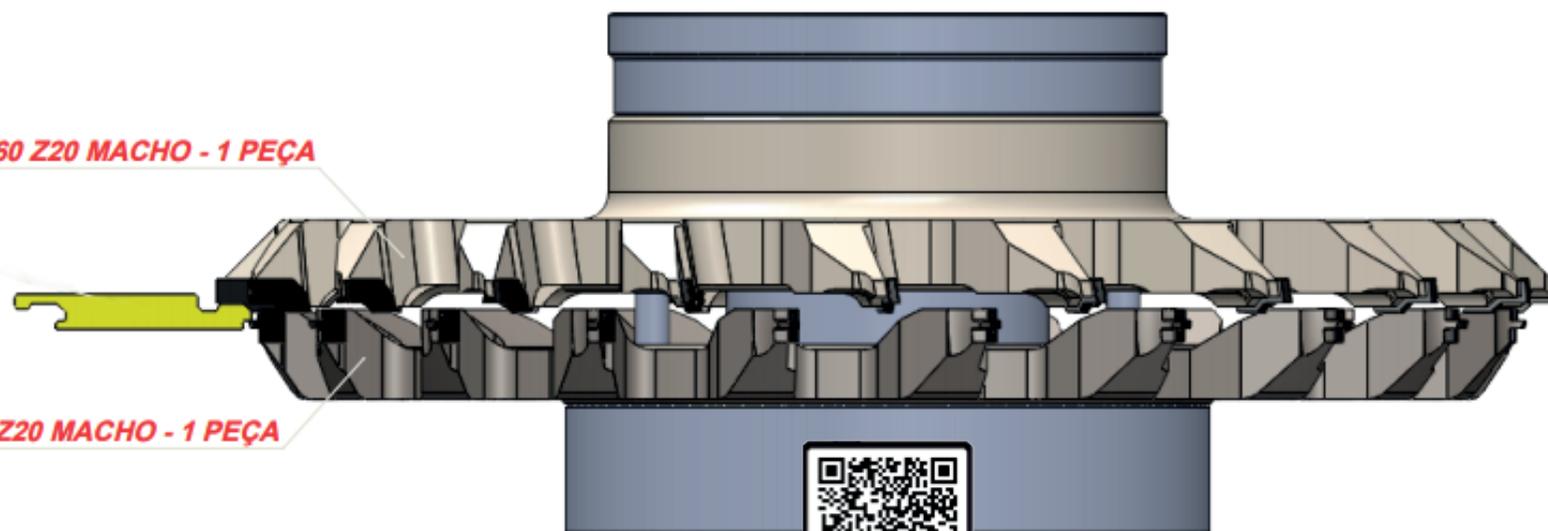
CONJUNTO 10

PARA PISOS



CJ250-EC-250-002 M
CONJUNTO FRESA PERFIL MACHO 2G H1 M3 Z20+20 COM BUCHA HIDRO:

FRESA PERFIL Ø250x6 F60 Z20 MACHO - 1 PEÇA



FRESA PERFIL Ø240x5,50 F60 Z20 MACHO - 1 PEÇA

ØD	C	ØH	Z	Cód.	Valor
240	5,5	60	Z20 (20p)	FDP 2405.5060-20 M	CONSULTAR
250	6	60	Z20 (20p)	FDP 250660-20 M	CONSULTAR

• CONJUNTO HANK TOOLS

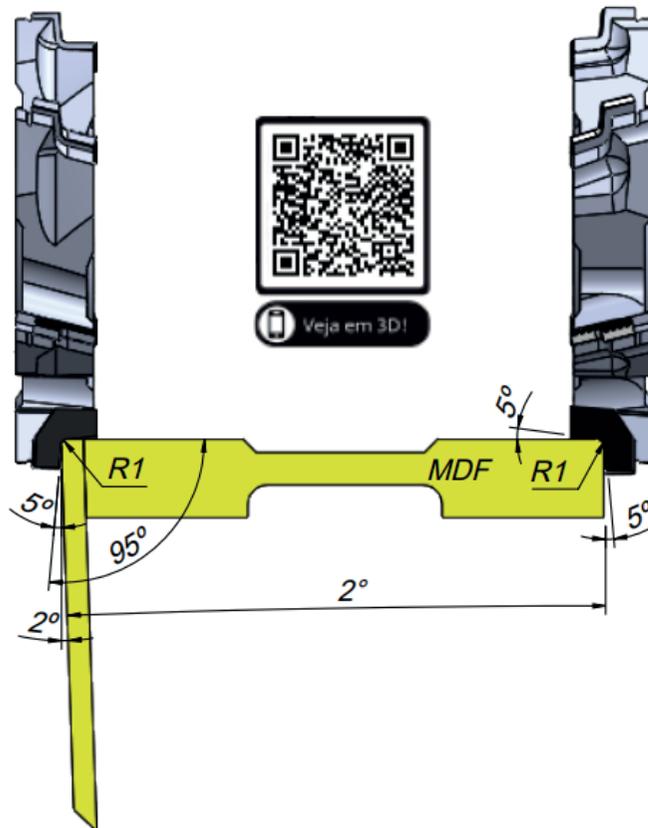
CONJUNTO 11

PARA PORTAS



LADO DIREITO

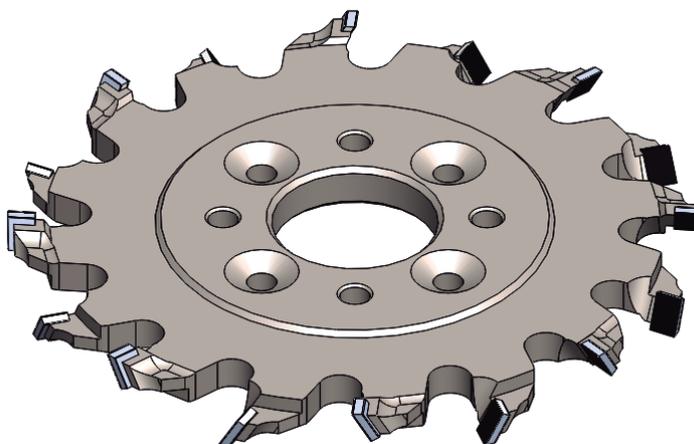
LADO ESQUERDO



ØD	C	ØH	Z	Observação	Cód.	Valor
70	12	20	Z6 (6p)	DIREITA	FDP 7012206 R1 R	CONSULTAR
70	12	20	Z6 (6p)	ESQUERDA	FDP 7012206 R1 L	CONSULTAR

• FRESA CANAL

FRESA CANAL - (RETA / RANHURA)



ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
96	22	30	Z4+4 (8p)	RETA	FDR 962230-4-4	CONSULTAR
98	20	40	Z4+4 (8p)	RETA	FDR 982040-4-4	CONSULTAR
100	12	20	Z6 (6p)	RETA	FDCR 1001220-6 R/L	CONSULTAR
125	6,5	30	16 (8+8) (16 p)	RANHURA	FDR 1256.530-16	CONSULTAR
125	10	30	16 (8+8) (16 p)	RANHURA	FDR 1251030-16	CONSULTAR
140	30	30	Z3+3 (6p)	CANAL	FDC 1403030-3-3	CONSULTAR
140	30	30	Z6+6 (12p)	RANHURA	FDR 1403030-6-6	CONSULTAR
150	4 à 7,5	30	Z6+6 (12 p)	CANAL	FRG 1504-7.530-6-6B15	CONSULTAR
150	10	65	Z18 (18p)	CANAL	FDC 1501065-18 R/L	CONSULTAR
150	12,5	70	Z6 (6p)	CANAL	FDC 15012.570-6	CONSULTAR
151	5,5	50	Z16 (16p)	CANAL	FDC 1515.550-16R/L	CONSULTAR
155	13	30	Z6+6 (12 p)	CANAL	FDC 1551330-6-6 R/L	CONSULTAR
220	10	30	Z8+8(16p)	REBAIXO	FDR 2201030-8-8	CONSULTAR

• SERRA DIA •

As Serras para Seccionadoras possuem alto desempenho e utilizam tecnologia de ponta aliada a extrema precisão, tanto na fabricação quanto na afiação.



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Seccionadoras

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF, HDF, MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP e formica)

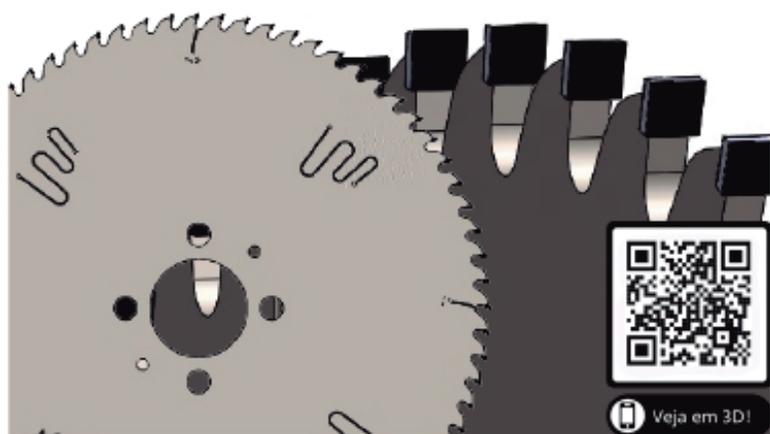
VANTAGENS:

- Baixo ruído;
- Pressão de corte reduzido devido a maior ao ângulo de saída;
- Alta performance e boa saída de cavaco em razão dos diamantes serem polidos.

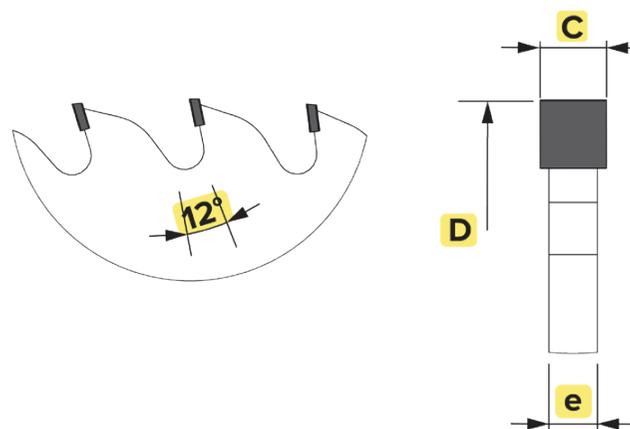
• SERRAS | SAW / PANEL SIZING BLADES

SERRA EVOLUTION 5.0 DIA

Produto



Desenho



EVOLUTION 5.0

DIA

diamante policristalino

ØD	C	E	ØF	Z	H	Cód.	Valor
80	3	2,2	16	18 (18p)	5mm	SD 0803.0015-18 D/E	CONSULTAR
100	2,5	1,5	30	16 (16p)	5mm	SD 1002.530-16	CONSULTAR
110	3,5	2,5	25	16 (16p)	5mm	SD 1103.525-16 RT	CONSULTAR
110	4	2,8	25	12 (12p)	5mm	SD 110425-12 D/E	CONSULTAR
110	4	3	55	12 (12p)	5mm	SD 1104.055-12 RT	CONSULTAR
116	3,8	2,2	25	12 (12p)	5mm	SD 1163.8025-12 D/E	CONSULTAR
120	3	2	30	24 (24p)	5mm	SD 1200330-24	CONSULTAR
120	4	2,8	30	36 (36p)	5mm	SD 1200430-36 D/E	CONSULTAR
120	4	3	35	12 (12p)	5mm	SD 1204.035-12 RT	CONSULTAR

ØD	C	E	ØF	Z	H	Cód.	Valor
120	4,5	2,8	30	16 (16p)	5mm	SD 1204.530-16	CONSULTAR
125	4	2,8	60	16 (16p)	5mm	SD 125460-16 R	CONSULTAR
125	3,2	2,2	30	16 (16p)	5mm	SD 1253.2030-16 D/E	CONSULTAR
140	1,15	1	30	32 (32p)	6mm	SD 1401.1530-32	CONSULTAR
140	3,2	2,2	30	36 (36p)	6mm	SD 1403.230-3645 R	CONSULTAR
140	3,2	2,2	30	36 (36p)	6mm	SD 1403.230-3645 L	CONSULTAR
150	3,2	2,5	30	40 (40p)	6mm	SD 1503.230-40 R	CONSULTAR
150	4	2,2	17	24 (24p)	5mm	SD 1500417-24 RT CH	CONSULTAR
160	3,1	2	40	12 (12p)	5mm	SD 1603.140-12 RT	CONSULTAR
167.4	4	2,8	60	16 (16p)	5mm	SD 167.40460-16 RT	CONSULTAR
188	3,1	2,2	40	18 (18p)	5mm	SD 1883.140-18 RT	CONSULTAR
200	3,2	2,2	30	60 (60p)	5mm	SD 2003.230-60 RT/TR	CONSULTAR
200	3,5	2,2	80	24 (24p)	5mm	SD 2003.580-24 RP	CONSULTAR
200	4,5	3,2	40	24 (24p)	6mm	SD 2004.540-24	CONSULTAR
221	3,3	2	80	8 (8p)	5mm	SD 2213.3002-8 TP/TL	CONSULTAR
250	3,5	2,5	30	48 (48p)	5mm	SD 2503.530-48 RT/TR	CONSULTAR
310	4,6	3,2	60	72 (72p)	5mm	SD 3104.6060-72 D/E	CONSULTAR
350	4,2	3	75	72 (72p)	5mm	SD 3504.275-72 RT/TR	CONSULTAR
350	4,2	3,2	80	48 (48p)	5mm	SD 3504.280-48 RT/TR	CONSULTAR
350	4,2	3,2	75	64 (64p)	5mm	SD 3504.275-64 RT/TR	CONSULTAR
350	4,4	3,2	75	96 (96p)	5mm	SD 3504.475-96 RT/TR	CONSULTAR
370	4,5	3,5	60	60 (60p)	5mm	SD 3704.560-60 RT/TR	CONSULTAR
380	4,6	3,2	50	54 (54p)	5mm	SD 3804.650-54 RT/TR	CONSULTAR
400	4,8	3,5	80	72 (72p)	6mm	SD 4004.880-72 RT/TR	CONSULTAR
430	4,4	3,2	80	72 (72p)	5mm	SD 4304.43.280-72	CONSULTAR
450	4,6	3,2	60	72 (72p)	6mm	SD 4504.660-72 RT/TR	CONSULTAR
450	4,8	3,5	50	72 (72p)	6mm	SD 4504.850-72	CONSULTAR
450	4,8	3,5	80	60 (60p)	6mm	SD 4504.880-60 RT/TR	CONSULTAR
460	4,8	3,5	60	84 (84p)	5mm	SD 4604.860-84 RT/TR	CONSULTAR
480	4,8	3,5	80	72 (72p)	6mm	SD 4804.880-72 RT/TR	CONSULTAR
480	4,8	3,5	75	84 (84p)	5mm	SD 4804.875-84 RT/TR	CONSULTAR
520	4,8	3,5	30	72 (72p)	5mm	SD 5204.830-72 RT/TR	CONSULTAR
570	5,6	4	75	72 (72p)	6mm	SD 5705.675-72 RT/TR	CONSULTAR

• RISCADOR DIA •

Os Riscadores para seccionadoras, assim como as serras, também utilizam tecnologia de ponta e alta precisão e possuem alta durabilidade e resistência.



DIAMANTE
policristalino

MÁQUINA:

- Seccionadoras

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF, HDF, MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP e formica)

VANTAGENS:

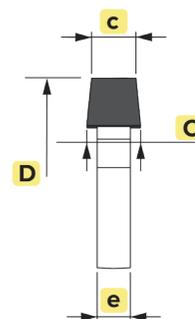
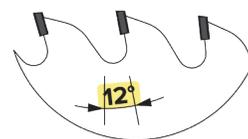
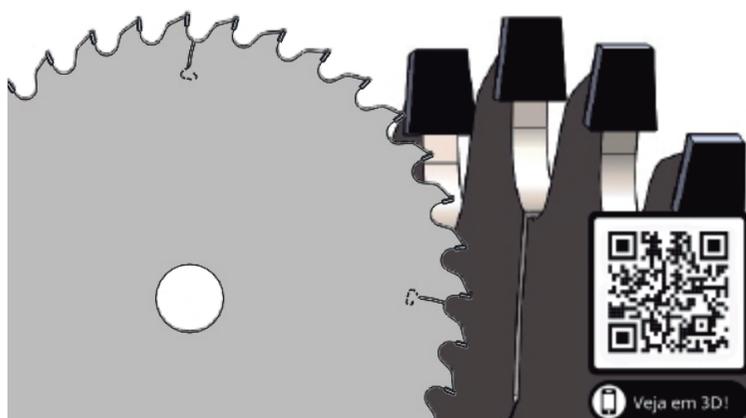
- Baixo ruído;
- Pressão de corte reduzido devido a maior ao ângulo de saída;
- Alta performance e boa saída de cavaco em razão dos diamantes serem polidos

• RISCADORES | SCORING SAW BLADES

RISCADOR EVOLUTION 5.0 DIA

Produto

Desenho



EVOLUTION 5.0

DIA

diamante policristalino

ØD	C	E	ØF	Z	H	Cód.	Valor
115	4,1/5,1	3	45	24 (24p)	5mm	RD 1154.1/5.13.0-24	CONSULTAR
125	4,4/5,4	3,5	45	24 (24p)	5,3mm	RD 1254.4/5.445-25	CONSULTAR
125	4,4/5,4	3,5	45	24 (24p)	5,3mm	RD 1254.4/5.445-25	CONSULTAR
130	3,3/4,3	2,2	20	20 (20p)	5mm	RD 1303.3/4.320-20 RT	CONSULTAR
158	04/05	2,8	60	36 (36p)	5mm	RD 1584/560-36 RT	CONSULTAR
175	5,8/4,8	3,5	55	30 (30p)	5mm	RD 1755.80/4.8055-30	CONSULTAR
180	4,8/5,8	3,5	45	30 (30p)	5mm	RD 1804.8/5.845-30	CONSULTAR
180	4,3/5,3	3,2	50	30 (30p)	5,3mm	RD 1804.30/5.3050-30	CONSULTAR
180	4,3/5,3	3,2	50	30 (30p)	5,3mm	RD 1804.30/5.3050-30	CONSULTAR
200	4,4/5,4	3,2	65	30 (30p)	5mm	RD 2004.4/5.465-30 A	CONSULTAR
200	4,4/5,4	3,2	65	36 (36p)	5mm	RD 2004.4/5.43.2-36	CONSULTAR
200	5,8/4,8	3,5	65	30 (30p)	5mm	RD 2005.80/4.8065-30	CONSULTAR
250	4,1/3,1	2,2	30	36 (36p)	5mm	RD 2504.1/3.130-36	CONSULTAR
280	4,7/5,7	3,5	45	36 (36p)	6,3mm	RD 2804.7/5.745-36 AA	CONSULTAR
280H	4,5/5,5	3,5	45	36 (36p)	6,3mm	RD 2804.5/5.545-36	CONSULTAR
320	4,6/4,9	3,2	30	48 (48p)	5,3mm	RD 3204.6/4.930-48 D/E	CONSULTAR
320	4,6/4,9	3,2	30	48 (48p)	5,3mm	RD 3204.6/4.930-48 D/E	CONSULTAR

- SERRAS | SAW / PANEL SIZING BLADES + RISCADORES | SCORING SAW BLADES



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Nomenclatura

ØD: diâmetro da ferramenta	C: área de corte	E: espessura
ØF: diâmetro do furo	Z: dentes	AS: posicionamento dos dentes assimétrica
S: posicionamento dos dentes simétrica	p: quantidade de pastilhas de diamante policristalino	P: pastilha

- Observações

INFORMAR MÁQUINA, DIMENSÕES (ØD;C;E;ØF;Z)

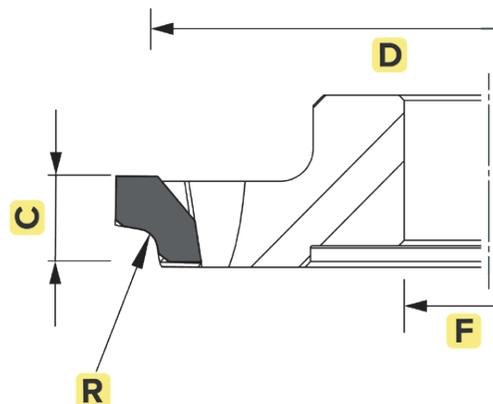
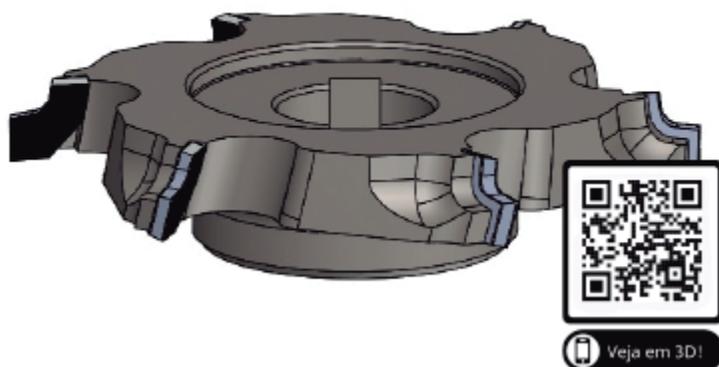
CASO TIVER FURO DE ARRASTE IDENTIFICAR MEDIDAS (QUANTIDADE DE FUROS, DIÂMETRO DOS FUROS, DISTÂNCIA ENTRE CENTROS)

• REFILADOR | EDGE ROUNDING CUTTER

REFILADOR EVOLUTION DIA

Produto

Desenho



ØD	C	F	Z	Obs.	Cód.	Valor
67,6	11	20	Z6 (6p)	RAIO 1	RFD 671120-6 R1 R/L	CONSULTAR
67,6	11	20	Z6 (6p)	RAIO 2	RFD 671120-6 R2 R/L	CONSULTAR
67,6	11	20	Z6 (6p)	RAIO 2.5	RFD 671120-6 R2.5 R/L	CONSULTAR
68	9	20	Z6 (6p)	RAIO 2	RFD 680920-6 R2 R/L	CONSULTAR
70	8	HSK	Z6 (6p)		RFD 7008HSK-6 C R/L	CONSULTAR
70	9	16	Z4 (4p)	RAIO 1,7	RFD 7093016-4R/L	CONSULTAR
70	9	16	Z4 (4p)		RFD 7093016-4R/L	CONSULTAR
70	10	16	Z8 (8p)		RFD 701016-8 R/L	CONSULTAR
70	12	17	Z6 (4p)	RETO	RFD 701217-6	CONSULTAR
70	12	17	Z6 (6p)		RFD 701217-6	CONSULTAR
70	20	16	Z6 (6p)	RAIO 2	RFD 702016-6 R2 C R/L	CONSULTAR
72	25	16	Z4 (4p)		RMR 722516-4B R/L	CONSULTAR
72	25	16	Z4 (4p)		RMR 722516-4B R/L	CONSULTAR
73	8	16	Z4 (4p)	RAIO 2	RFD 730816-4 R2	CONSULTAR
73	23	HSK	Z4 (4p)		RFD 7323HSK25R-R R/L	CONSULTAR
75	16	16	Z4 (4p)		RMR 751616-4 R2,7	CONSULTAR
75	28	HSK	Z6 (6p)		RMR 7528HSK25R-6 R/L	CONSULTAR

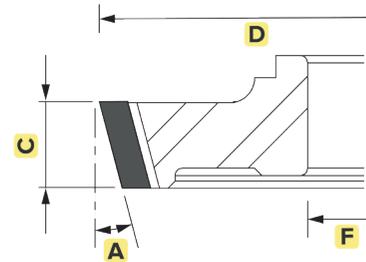
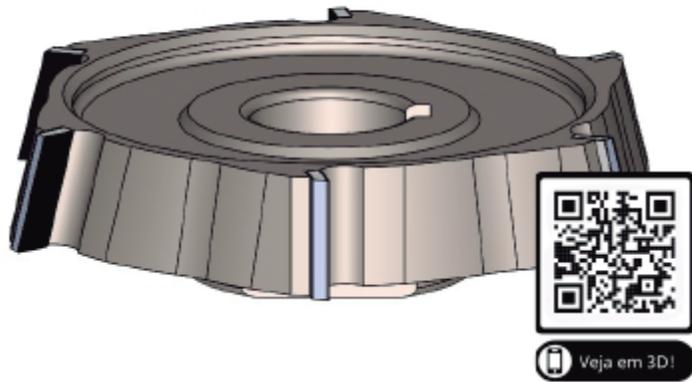
ØD	C	F	Z	Obs.	Cód.	Valor
75,36	25	16	Z6 (6p)		RMR 752516-6B R/L	CONSULTAR
75,36	25	16	Z6 (6p)		RMR 752516-6B R/L	CONSULTAR
75,36	25	16	Z6 (6p)		RMR 752516-6B R/L	CONSULTAR
76	8	HSK	Z4 (4p)	RAIO 3	RFD 760823-4 HSK E3 R	CONSULTAR
76	8	HSK	Z4 (4p)		RFD 760823-4 HSK E3 R	CONSULTAR
80	15	30	Z6 (6p)	RETO	RFD 801530-6 R	CONSULTAR
80	15	30	Z6 (6p)	RAIO 3	RFD 801530-6 R3 R/L	CONSULTAR
80	15	30	Z6 (6p)		RFD 801530-6 R	CONSULTAR
80	15	30	Z6 (6p)		RFD 801530-6 R3 R/L	CONSULTAR
80	30	30	Z6 (6p)	RETO	RFD 803030-6 R	CONSULTAR
80	30	30	Z6 (6p)		RFD 803030-6 R	CONSULTAR

• DESTOPADOR | EDGE JOINTING CUTTER

DESTOPADOR EVOLUTION DIA

Produto

Desenho



EVOLUTION

DIA

diamante policristalino

ØD	C	F	Z	Cód.	Valor
75	10	17	Z6 (6p)	DTD 751018-6B R/L	CONSULTAR
75	10	17	Z8 (8p)	DTD 751017-8 R	CONSULTAR
76	10	17	Z6 (6p)	DTD 761017-6 R/L	CONSULTAR

• TRITURADORES •

Os Trituradores Dia possuem geometria de corte especial e inovadora, o que garante aos nossos clientes precisão e perfeição nos acabamentos.



DIAMANTE

policristalino

MÁQUINA:

- Esquadra Borda

APLICAÇÕES:

- Compensados, MDF, HDF, MDP com ou sem revestimento (BP, FF, AP e formica)

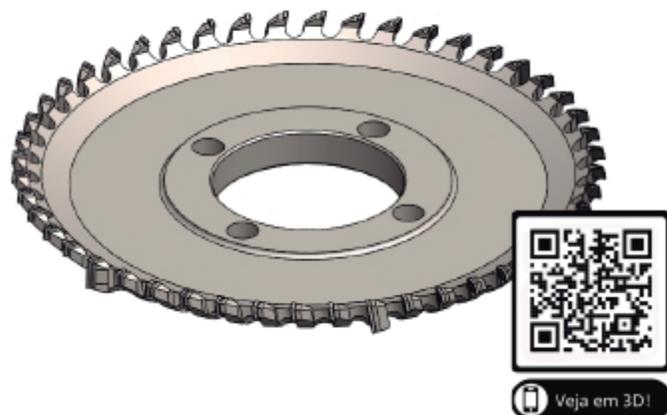
VANTAGENS:

- Baixo ruído;
- Melhor desobstrução das vias do sistema de exaustão.
- Ferramenta de alto desempenho, desbaste e acabamento.

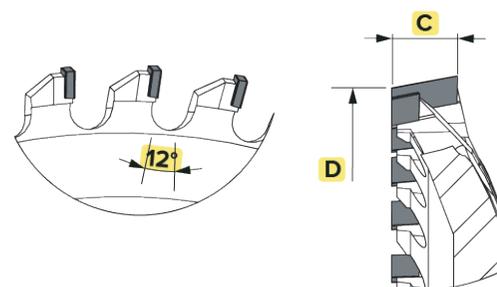
• TRITURADOR | HOGGER

TRITURADOR EVOLUTION DIA

Produto



Desenho



EVOLUTION 5.0



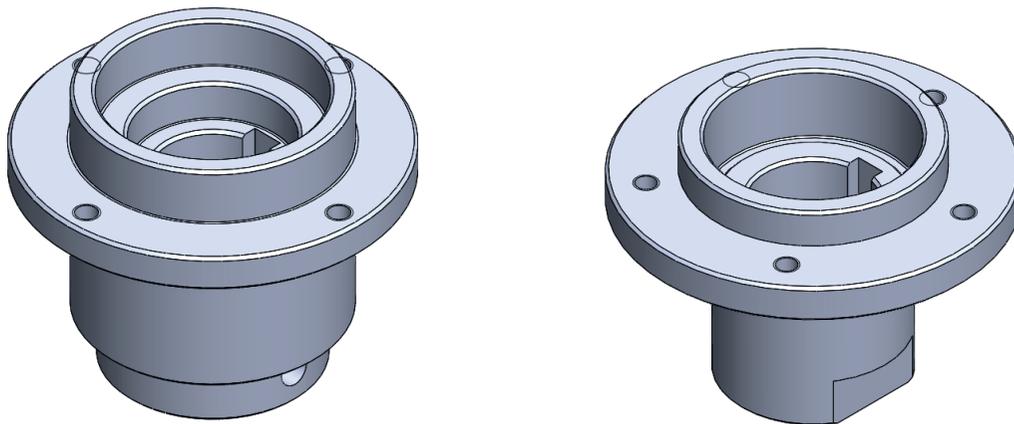
diamante policristalino

ØD	C	F	Z	Cód.	Valor c/ Cubo
150	8	80	36 (32+4)	TRI 145880-36 R/L	CONSULTAR
200	20	80	36 (32+4)	TRI 2002080-36 R/L	CONSULTAR
200	40	80	36	TRI 2004080-36 R/L	CONSULTAR
215	10	100	36 (32+4)	TRI 21510100-36 R/L	CONSULTAR
215	12	80	36 (32+4)	TRI 2151280-36 R/L	CONSULTAR
230	10	80	36 (32+4)	TRI 2301080-36 R/L	CONSULTAR
230	10	80	42 (36+6)	TRI 2301080-42 R/L	CONSULTAR
250	10	80	36 (32+4)	TRI 2501080-36 R/L	CONSULTAR
250	10	80	42 (36+6)	TRI 2501080-42 R/L	CONSULTAR
250	10	80	48 (42+6)	TRI 2501080-48 R/L	CONSULTAR
250	12	80	36 (32+4)	TRI 2501280-36 R/L	CONSULTAR
250	12	80	42 (36+6)	TRI 2501280-42 R/L	CONSULTAR
250	12	80	48 (42+6)	TRI 2501280-48 R/L	CONSULTAR
250	20	80	36 (32+4)	TRI 2502080-36 R/L	CONSULTAR
250	20	80	42 (36+6)	TRI 2502080-42 R/L	CONSULTAR
250	20	80	48 (42+6)	TRI 2502080-48 R/L	CONSULTAR
250	22,5	80	36 (32+4)	TRI 25022.580-36 R/L	CONSULTAR
250	22,5	80	42 (36+6)	TRI 25022.580-42 R/L	CONSULTAR
250	22,5	80	48 (42+6)	TRI 25022.580-48 R/L	CONSULTAR

• CUBOS

CUBOS

Produto



EVOLUTION 5.0

 DIA

diamante policristalino

D	F	Descrição
Ø115 x 90	F35	DKN 4,2 x 10
Ø115 x 75	F35	KN 3,3 x 10
Ø123 x 84	F40	DKN 4 x 10
Ø148 x 88	F40	DKN 4,5 x 10

- SERRAS | SAW / PANEL SIZING BLADES + RISCADORES | SCORING SAW BLADES



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Nomenclatura

ØD: diâmetro da ferramenta	C: área de corte	E: espessura
ØF: diâmetro do furo	Z: dentes	AS: posicionamento dos dentes assimétrica
S: posicionamento dos dentes simétrica	p: quantidade de pastilhas de diamante policristalino	P: pastilha

- Observações

INFORMAR MÁQUINA, DIMENSÕES (ØD;C;H;Z), MATERIAL QUE IRÁ USINAR E ROTAÇÃO.

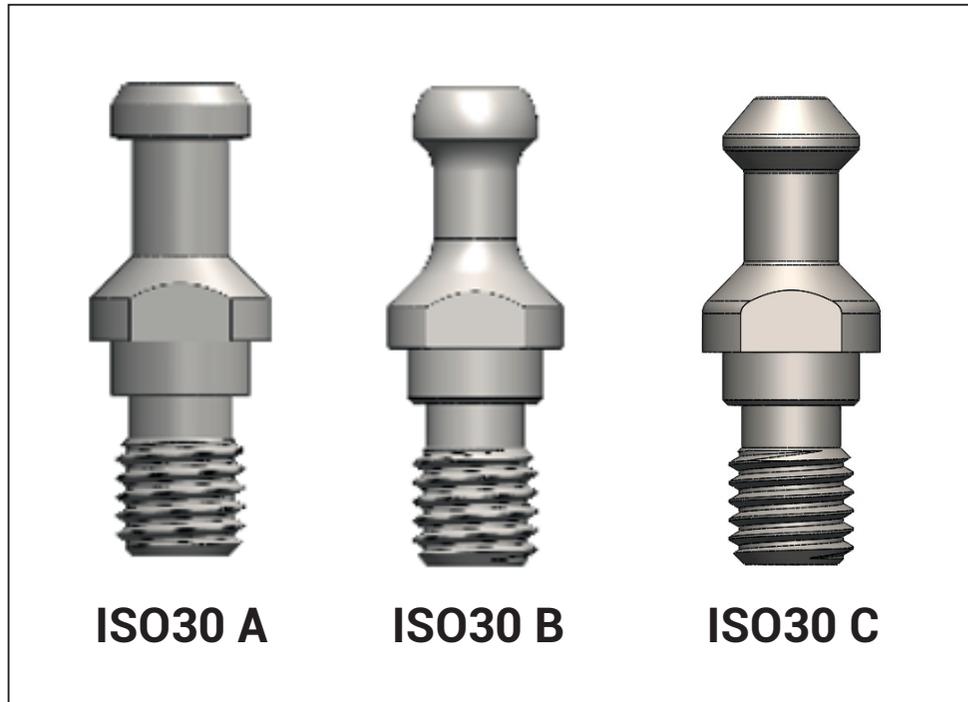
• BROCAS HANK TOOLS

BROCAS HANK TOOLS



• TIRANTES DE CONEXÃO

TIRANTES



EVOLUTION 5.0

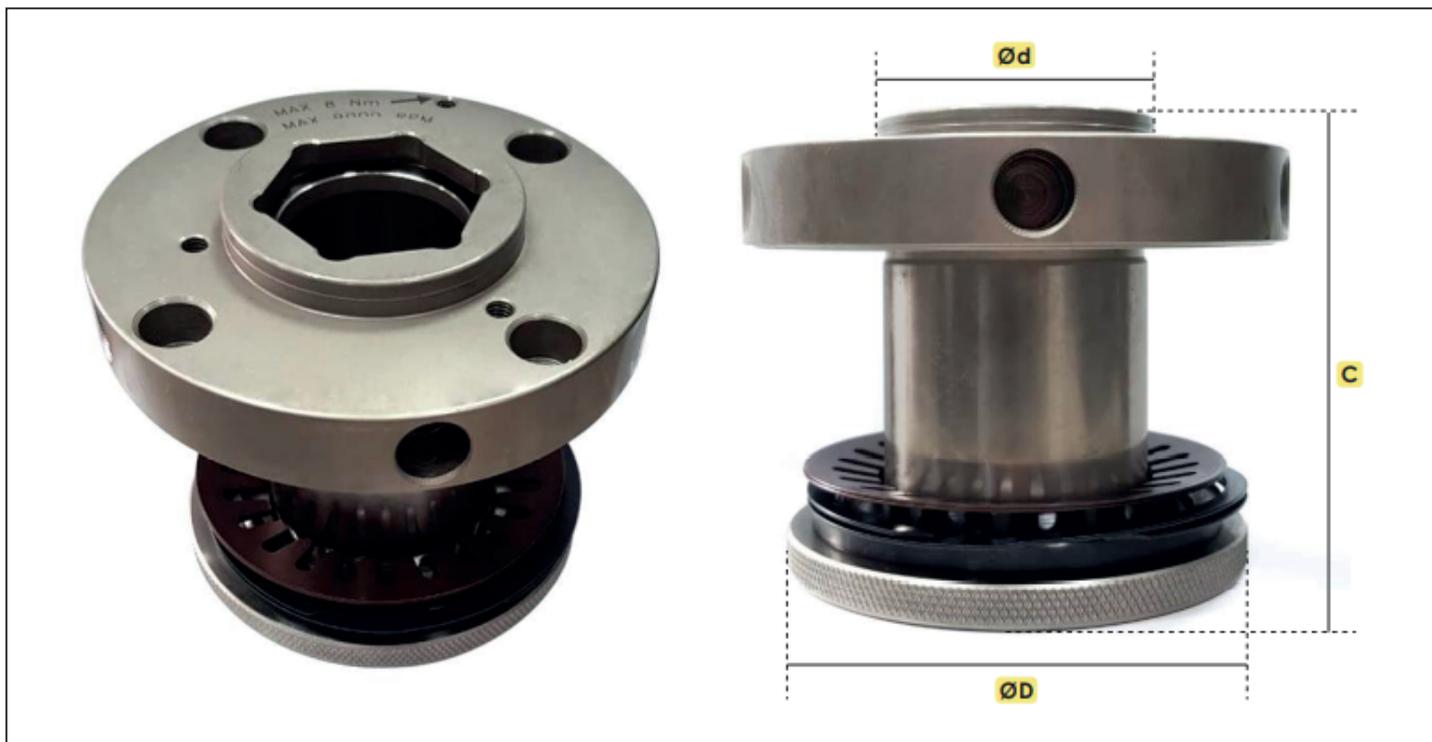
DIA

diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
17	44	09	M12x1,75	Tirante de Conexão ISO30A	TIR 174413-A	CONSULTAR
17	44	08	M12x1,75	Tirante de Conexão ISO30B	TIR 174413-B	CONSULTAR
17	44	09	M12X1,75	Tirante de Conexão ISO30C	TIR 174413-C	CONSULTAR

• BUCHA HANK TOOLS

BUCHA HIDRO-CENTRANTE



EVOLUTION 5.0

DIA

diamante policristalino

ØD	C	Ød	Descrição	Cód.	Valor
120	98	60	Bucha Hidro-Centrante Para Eixo Diâmetro 40	BUC 58763-2	CONSULTAR

- TURBINA HOOVER HANK

TURBINA



EVOLUTION 5.0

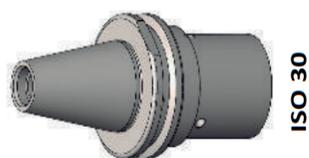


diamante policristalino

ØD	C	ØH	Z	Matéria Prima	Cód.	Valor
94,5	44	36	---	Turbina Hoover Hank para Mandril ISO30 e HSK	TUR 944336	CONSULTAR
94,5	11,3	--	---	Tampa Aberta para Turbina Hoover Hank	TAP 9411A	CONSULTAR
94,5	11,3	--	---	Tampa Perfurada para Turbina Hoover Hank	TAP 9411P	CONSULTAR
94,5	11,3	--	---	Tampa Rasgada para Turbina Hoover Hank	TAP 9411R	CONSULTAR

MANDRIL

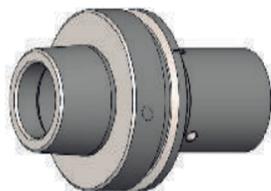
Modelo



ISO 30

Nome	Cód.	Entrega	Valor
Mandril Térmico ISO30 Furo Ø12 para Turbina	MTT 3611812 ISO30 T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico ISO30 Furo Ø16 para Turbina	MTT 3611816 ISO30 T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico ISO30 Furo Ø20 para Turbina	MTT 3611820 ISO30 T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico ISO30 Furo Ø25 para Padrão	MTP 2411625 ISO30 P	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR
Mandril ISO30 Porta Pinça Elastica ER-32	MPP 5009833 ISO30 ER-32	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR
Mandril ISO30 Porta Pinça Elastica ER-40	MPP 5009833 ISO30 ER-40	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR

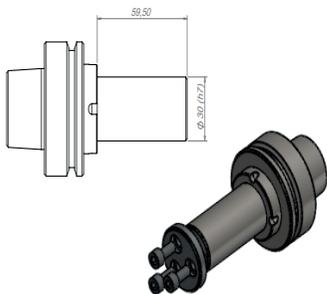
Modelo



HSK

Nome	Cód.	Entrega	Valor
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø12 para Turbina	MTT 3610012 HSK T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø16 para Turbina	MTT 3610016 HSK T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø20 para Turbina	MTT 3611820 ISO30 T	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø25 Padrão	MTT 3611825 ISO30 T	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø12 Alongado Ima	MTI 2614512 HSK I	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril Térmico HSK 63F Furo Ø16 Alongado Ima	MTI 2614516 HSK I	IMEDIATA	CONSULTAR
Mandril HSK 50F Porta Pinça Elastica ER-32		35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR
Mandril HSK 63F Porta Pinça Elastica ER-32	MPP 5009533 HSK ER-32	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR
Mandril HSK 63F Porta Pinça Elastica ER-40	MPP 5009533 HSK ER-40	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR

Modelo



Nome	Cód.	Entrega	Valor
Mandril Térmico HSK 63F Eixo Ø30	ME HSK63F3059	35 DIAS UTÉIS	CONSULTAR

• PRODUTOS DE REVENDA

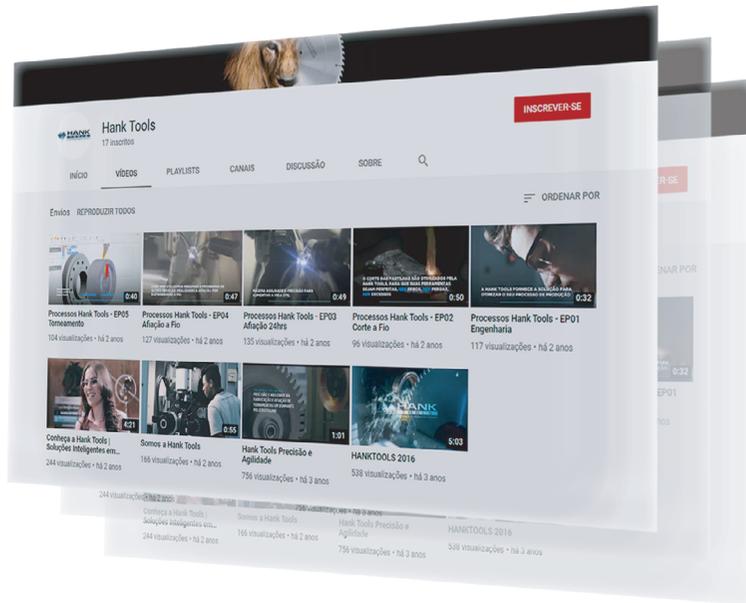
PINÇA ELÁSTICA

Nome	Valor
Pinças Elásticas ER32	CONSULTAR
Pinças Elásticas ER40	CONSULTAR

• O QUE HÁ DE NOVO | WHAT'S NEW

HANK /ONLINE

Conheça a Hank Tools



[Acesse Nosso Youtube - Hank Tools](#)

Clique no botão para acessar

Também no digital



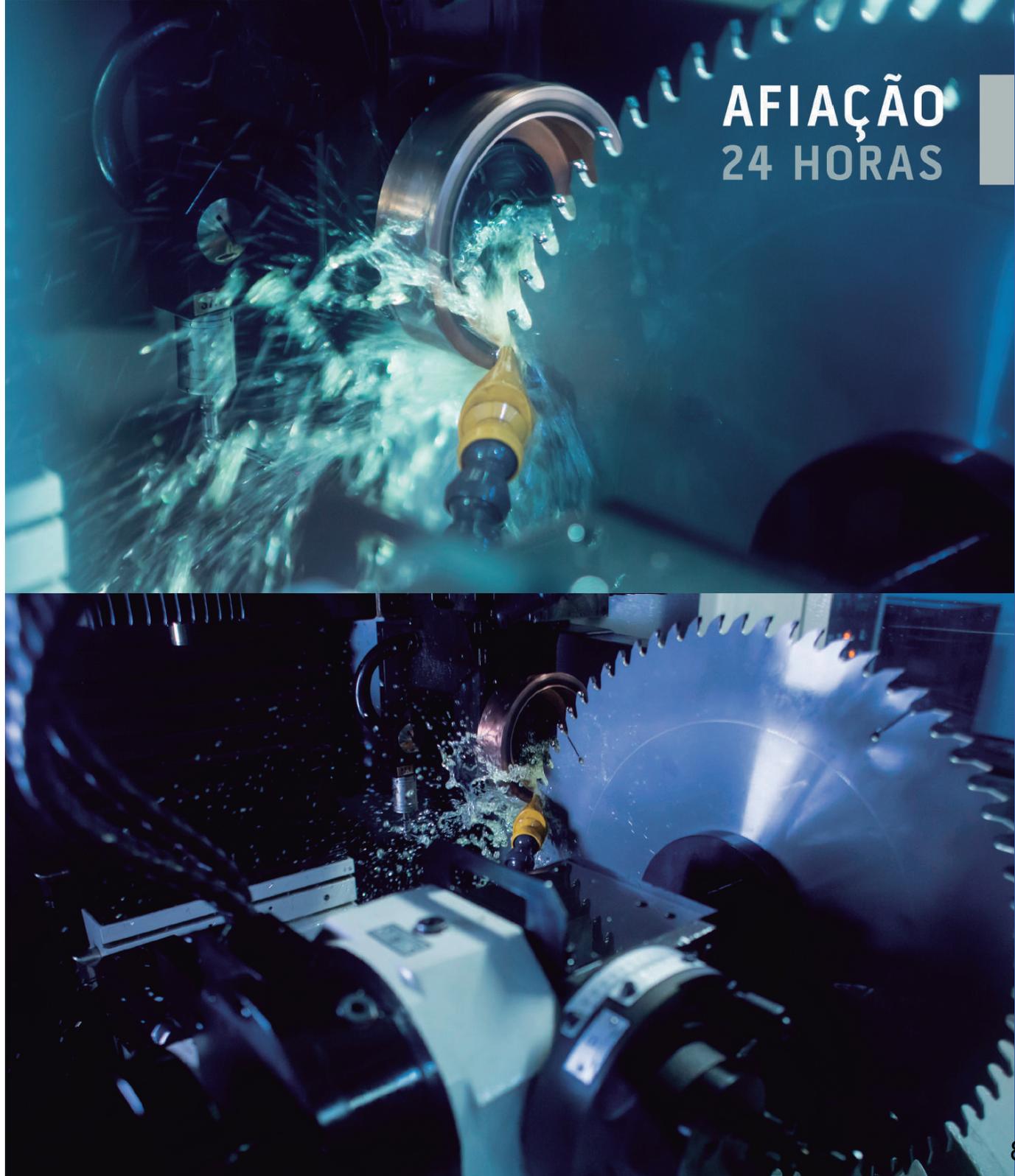
[Acesse hanktools.com.br/produtos/todos](http://hanktools.com.br/produtos/todos)

Clique no botão para acessar

Todas as ferramentas afiadas na Hank Tools utilizam sistemas de medição que permitem maior precisão e menos desgastes. A medição milesimal permite verificar defeitos, alinhamento e potenciais reparos que devem ser empregados na ferramenta.

Com o serviço de afiação 24h da Hank Tools, a sua empresa é atendida com máxima agilidade e as ferramentas com a precisão necessária para aumentar sua vida útil.

AFIAÇÃO
24 HORAS





[43] 3276-5819
[43] 99679-6279



www.hanktools.com.br



Rua Pavão, nº 137 - Centro
86700-245 - Arapongas



facebook.com/hanktools